



SIGEL

Sistema Gestão Laminação

Sistema Gestão de Laminação

Siderurgia

**Oficina de
cilindros**

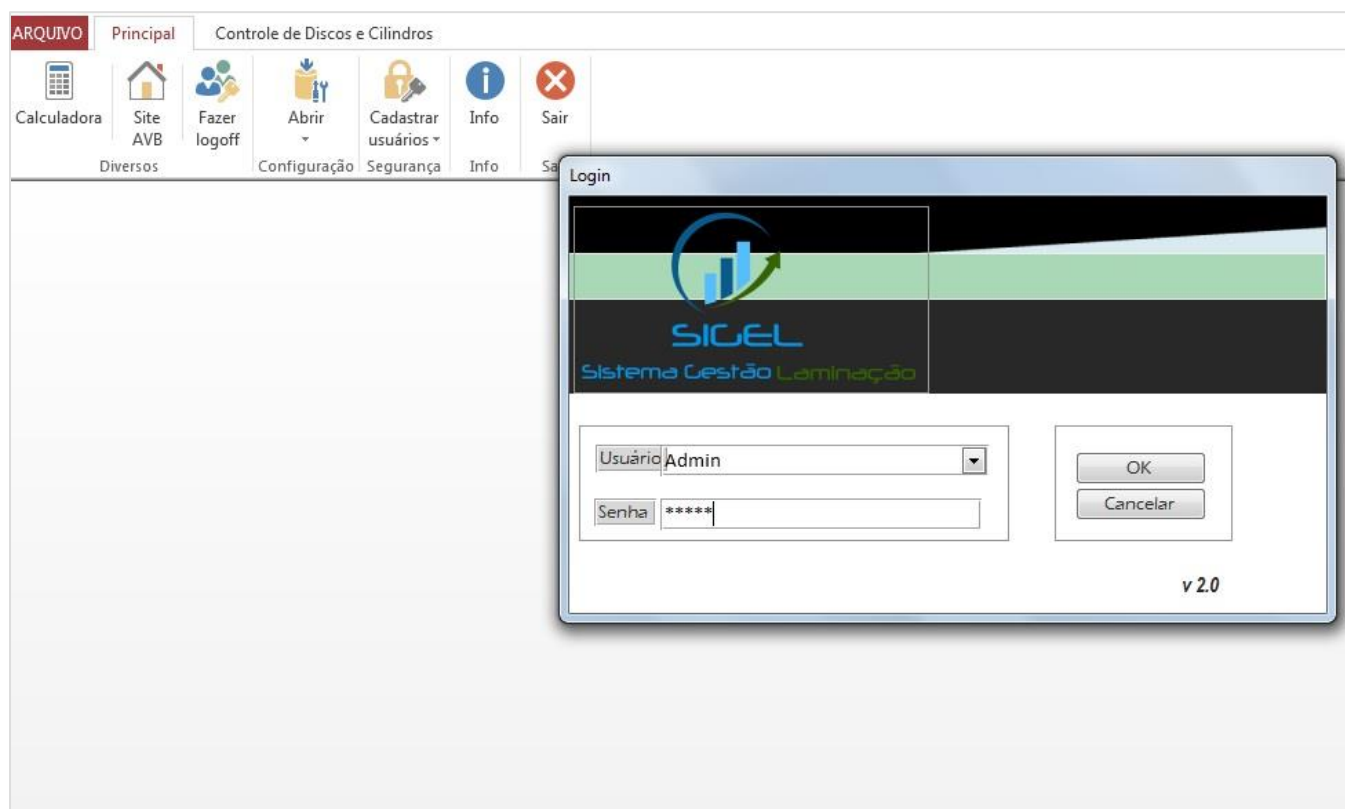
**Laminação a
quente**



O Software SIGEL faz uma gestão financeira dos discos e cilindros de laminação dos codsap, pois sempre que efetuar uma redução, o sistema automaticamente calcula o valor contábil do codsap, com base nos cilindros e discos de laminação que estão cadastradas no sistema. O sistema possui controles individuais da quantidade consumida, controle do diâmetro atual, controle do somatório da quantidade consumida, controle totais de peças, saldo contábil e diversos controles financeiros, operacionais, estratégicos e também gráficos para análise de resultado.



Controle de Login: Primeira tela que é aberta quando usuário clicar no atalho do programa. Nela o usuário deverá informar (usuário e a senha). O programa somente será aberto quando usuário inserir usuário e senha corretamente.





Controle Principal: Esta tela será iniciada automaticamente quando usuário inserir a senhas cadastrada.

ARQUIVOPrincipalControle de Discos e Cilindros

Discos e Cilindros

Discos e Cilindros

Ordem Produção

Ordem Fichas

Ordem Casamento

Consultar

Consultar

Pesquisar

Consultar

Consultar

Família 5.50

Família 6.35

Família 5.50/6.35

Consultar

Consultar

CADASTRO

REUSINAGEM

ORDENS

RELATÓRIOS

GRÁFICOS

CONSUMO SAP PERÍODO

SALDOS CONTÁBEIS COD SAP

SALDOS PÇ P/ BITOLA

CÂMBIO DISPONÍVEIS

ESTOQUE

CÁLCULO DE COBERTURA

Informativo

INFORMA :

AVB

MISSÃO

VISÃO

VALORES



Cadastro discos, cilindros e pinch roll.

Esta tela é responsável por todo cadastro de cilindro e discos de laminação, nela é feito um pré-cadastro. Sendo que este primeiro será cadastrado apenas no estoque de cilindros ou discos virgens, pois ainda não foi feito abertura dos canais.

The screenshot displays the SIGEL software interface. At the top, there is a menu bar with 'ARQUIVO' and 'Principal'. Below it, a sub-menu 'Controle de Discos e Cilindros' is active, showing options like 'Discos e Cilindros', 'Discos e Cilindros', 'Ordem Produção', 'Ordem Fichas', and 'Ordem Casamento'. The main window is titled 'Cadastro Cilindros; Discos e Pinch Rolls de Laminação'. It features a search bar 'Consultar Peça:' and a form with fields for 'Data:' (02/03/2021), 'Tipo:', 'Número da Peça:', 'Diâmetro Máximo:', 'Fabricante:', 'Diâmetro Mínimo:', 'Classe:', and 'Cód. Sap:'. At the bottom, there are buttons for 'Adicionar' and 'Editar', and a 'Usuario Logado: Admin' indicator.



Depois de feito abertura dos canais, o usuário deve ir em ordem de produção e em seguida procurar o número da peça no consultar para criar a posição, inserindo a gaiola e a bitola para qual peça foi aberta. Mediante este procedimento, o cilindro ou disco é direcionando para os relatórios de câmbio disponíveis.

Exemplo: Caso usuário cadastre como acabador 5.50, ele é direcionado para relatório de câmbio para bitola 5.50. Caso seja cadastrado como acabador 6.50, ele é direcionado para relatório de câmbio para 6.50. O programa tem um relatório para cada câmbio, sendo que cada disco e cilindro é direcionado para seu relatório, mediante escolha do usuário.

Obs: este controle proporciona total autonomia para o usuário, pois a qualquer momento ele pode trocar a gaiola, bitola e o código Sap, apenas fazendo uma consulta no campo consultar peça e depois clicar no botão editar se caso houver uma necessidade de transformar ou mudar algum disco ou cilindros de laminação.

ARQUIVO Principal Controle de Discos e Cilindros

Discos e Cilindros Discos e Cilindros Ordem Produção Ordem Fichas Ordem Casamento

Consultar Consultar Pesquisar Consultar Consultar Família 5.50 Família 6.35 Família 5.50/6.35 Consultar Consultar

CADASTRO REUSINAGEM RELATÓRIOS GRÁFICOS CONSUMO SAP PERÍODO SALDOS CONTÁBEIS CODSAP SALDOS PC P/ BITOLA CÂMBIO DISPONÍVEIS ESTOQUE CÁLCULO DE COBERTURA

Cadastro

Cadastro Cilindros; Discos e Pinch Rolls de Laminação

Consultar Peça: 5333688-02

Data: 29/10/2020 Tipo: DISCO

Número da Peça: 6333688-02 Diâmetro Máximo: 228,39

Fabricante: TAEGUTEC Diâmetro Mínimo: 205

Classe: T20M Família: 5.50

Cód. Sap: 51001165 Gaiola: 20

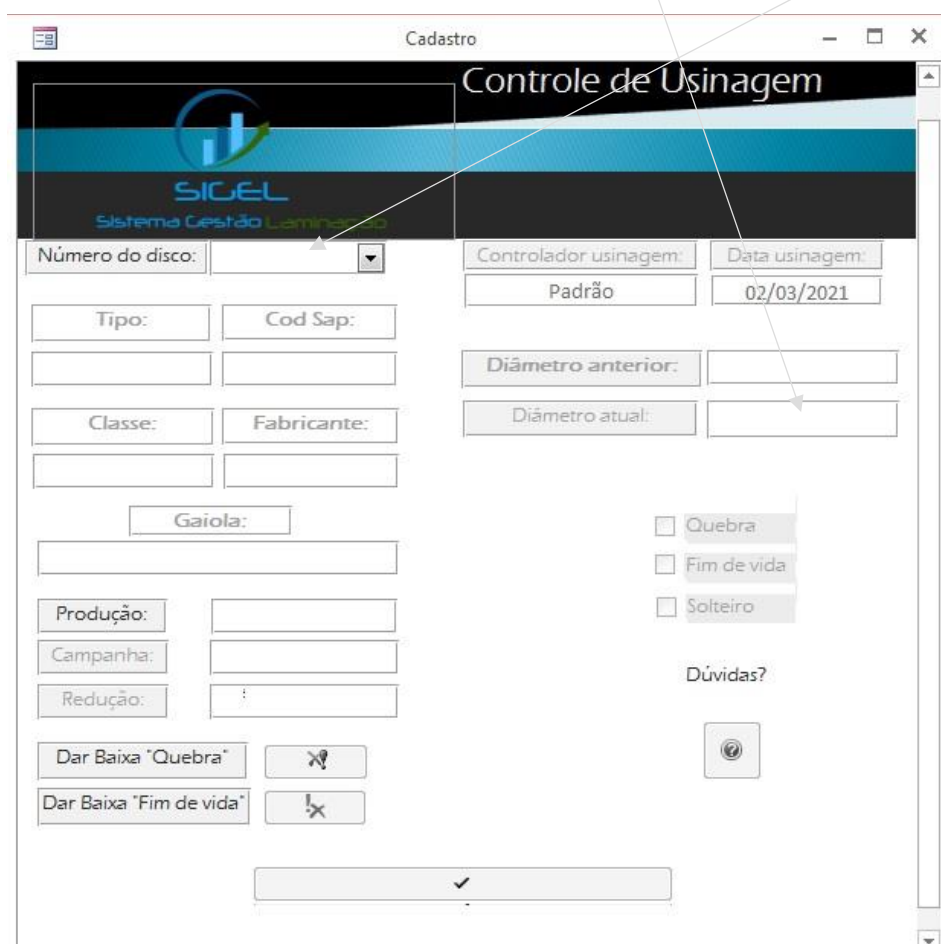
☒ Quatro canais?

Adicionar Editar

Usuario Logado: Admin

Controle Usinagem.

Esta tela é responsável por fazer o controle de usinagem. Este controle foi didaticamente desenvolvido para facilitar o uso, pois o usuário precisa somente digitar o número da peça que deseja reusinar e o campo e o diâmetro atual do disco. A data é automaticamente preenchida com a data atual no computador e bloqueada para impedir que o usuário insira data errada, ou o mesmo altera-la.



Cadastro

Controle de Usinagem

SIGEL
Sistema Gestão Laminado

Número do disco:

Controlador usinagem: Data usinagem:

Tipo: Cod Sap:

Classe: Fabricante:

Gaiola:

Produção:

Campanha:

Redução:

Diâmetro anterior:

Diâmetro atual:

☐ Quebra
☐ Fim de vida
☐ Solteiro

Dúvidas?

Dar Baixa "Quebra"

Dar Baixa "Fim de vida"



Quando usuário inserir o número da peça no campo número disco, automaticamente é feito uma consulta e os campos Tipo, Codsap, Classe, Fabricante e Gaiola e Produção são preenchidos automaticamente, mediante as informações que foram cadastradas. O diâmetro atual são também preenchidos automaticamente. A produção é também automaticamente buscada no modulo SGPLAM, somado e preenchido no sistema.

Ficando apenas para o usuário inserir o diâmetro atual.

Cadastro

Controle de Usinagem

SIGEL
Sistema Gestão Laminado

Número do disco: 6333688-07

Controlador usinagem: Padrão

Data usinagem: 02/03/2021

Tipo: DISCO

Cod Sap: 51001162

Diâmetro anterior: 210

Classe: T20M

Fabricante: TAEGUTEC

Diâmetro atual:

Gaiola: 24

Produção: 12.462

Campanha:

Redução:

☐ Quebra

☐ Fim de vida

☐ Solteiro

Dúvidas?

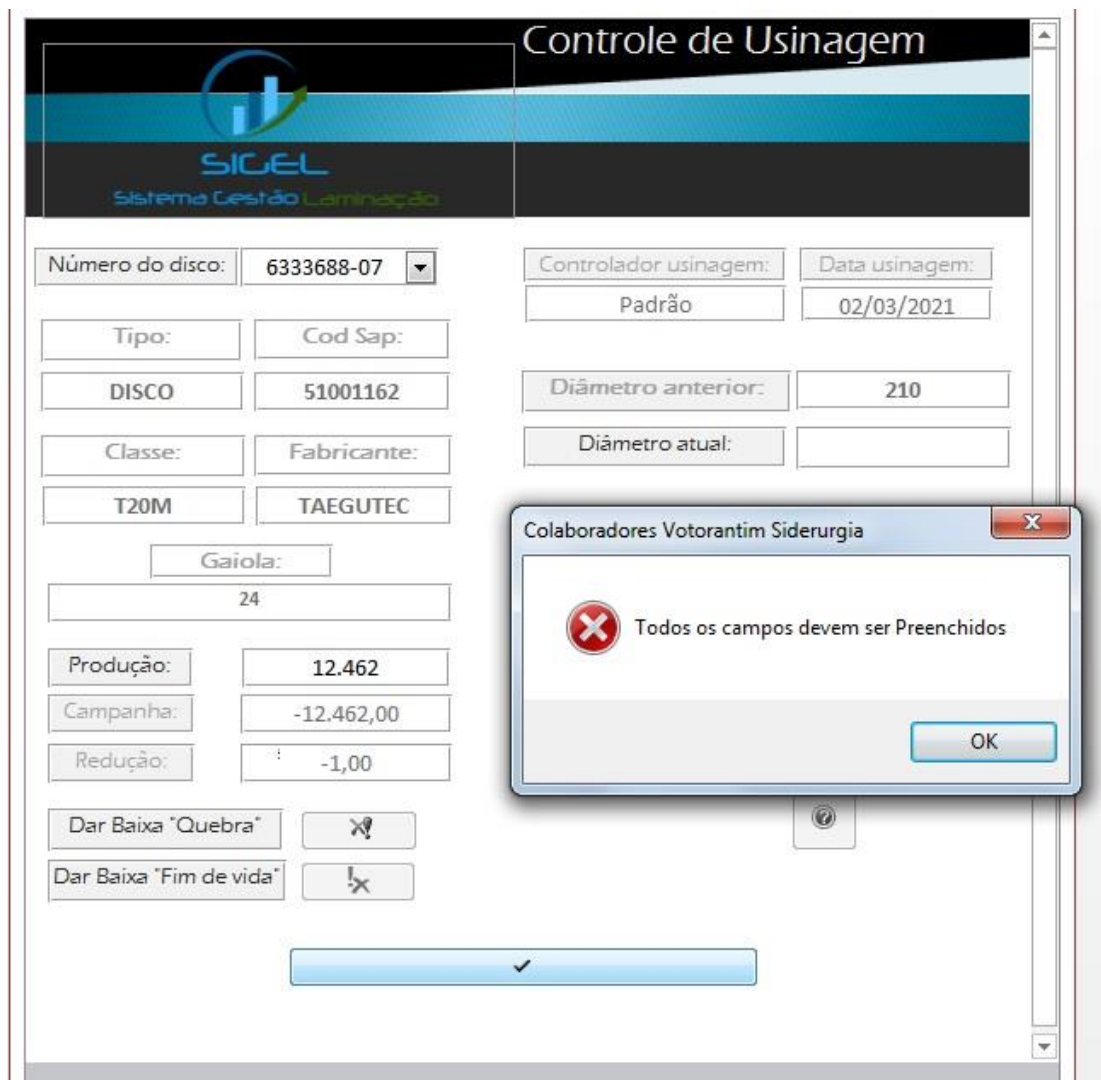
Dar Baixa "Quebra"

Dar Baixa "Fim de vida"

OK

Quando clicar no botão Inserir o programa valida as informações para impedir inserção de valores irreais ou não correto para manter uma alta performance no controle.

Primeiro erro – Todos campos devem ser preenchidos.



Controle de Usinagem

SIGEL
Sistema Gestão Laminção

Número do disco: 6333688-07

Controlador usinagem: Padrão Data usinagem: 02/03/2021

Tipo: Cod Sap: Diâmetro anterior: 210

DISCO: 51001162 Diâmetro atual:

Classe: Fabricante: Gaiola: 24

T20M TAEGUTEC

Produção: 12.462

Campanha: -12.462,00

Redução: -1,00

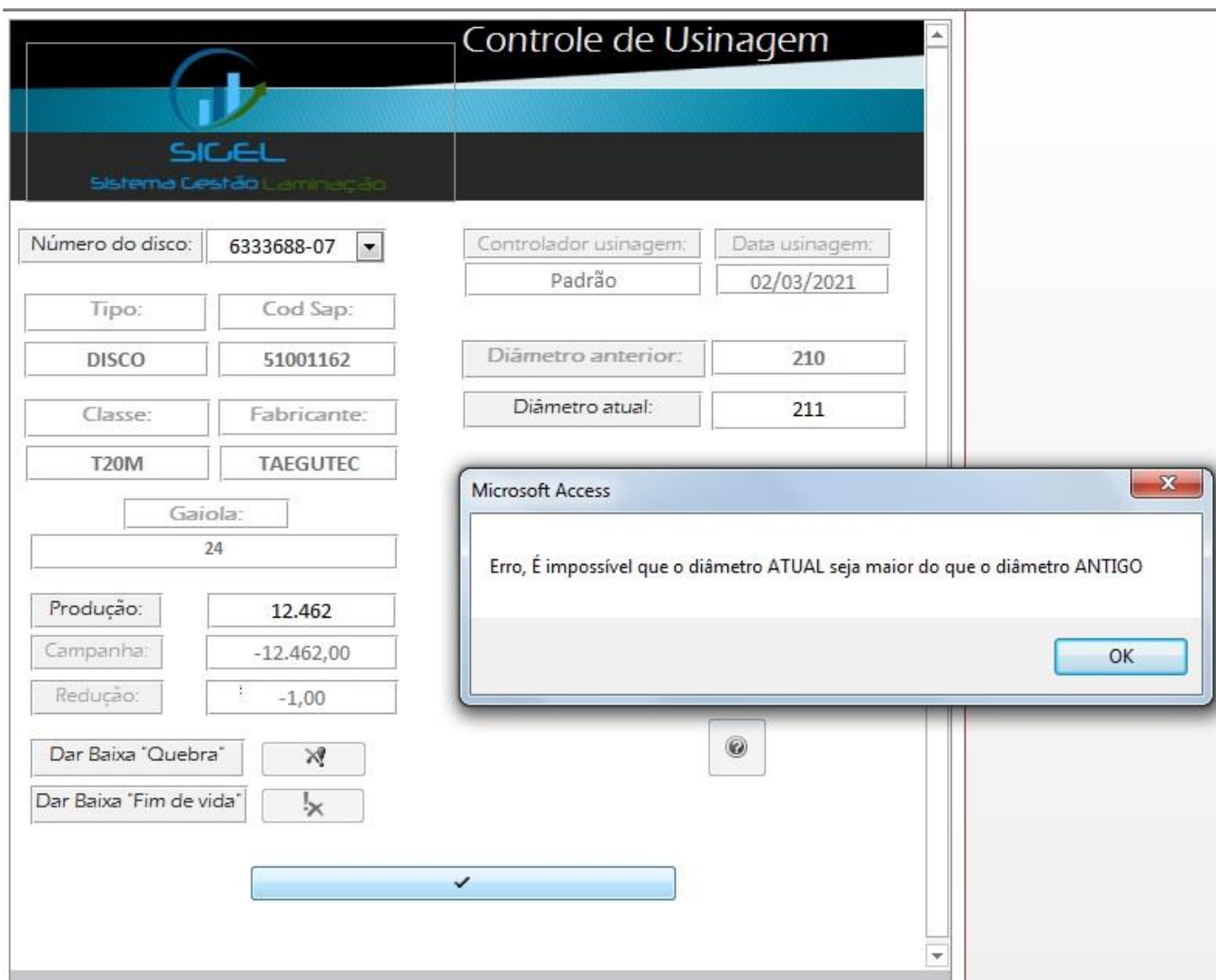
Dar Baixa "Quebra" Dar Baixa "Fim de vida"

Colaboradores Votorantim Siderurgia

 Todos os campos devem ser Preenchidos

OK

Segundo Erro – Não permite que diâmetro atual, seja maior que o antigo. Este controle impede o usuário inserir mais peça na oficina de cilindro e inibir possíveis erros de inventário.



The screenshot shows the 'Controle de Usinagem' (Machining Control) form in the SIGEL system. The form contains various input fields for machining data. An error message from Microsoft Access is displayed over the form, stating: 'Erro, É impossível que o diâmetro ATUAL seja maior do que o diâmetro ANTIGO' (Error, It is impossible that the current diameter be greater than the old diameter). The error message has an 'OK' button.

Controle de Usinagem	
Número do disco: 6333688-07	Controlador usinagem: Padrão
	Data usinagem: 02/03/2021
Tipo: DISCO	Cod Sap: 51001162
Classe: T20M	Fabricante: TAEGUTEC
Gaiola: 24	Diâmetro anterior: 210
	Diâmetro atual: 211
Produção: 12.462	
Campanha: -12.462,00	
Redução: -1,00	
Dar Baixa "Quebra"	
Dar Baixa "Fim de vida"	

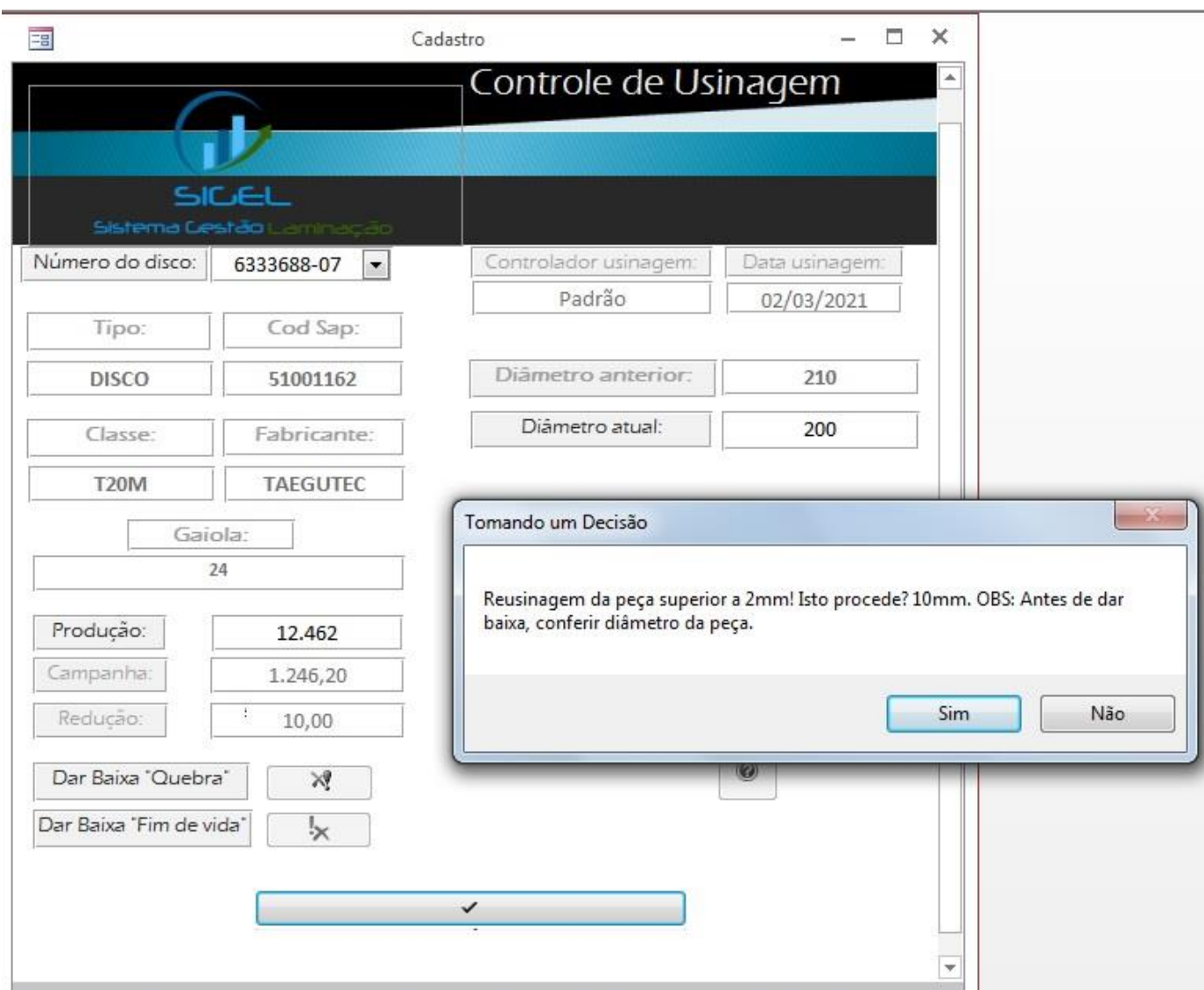
Microsoft Access

Erro, É impossível que o diâmetro ATUAL seja maior do que o diâmetro ANTIGO

OK

Terceiro Erro – Controle de redução excessiva. Este controle foi programado para disparar quando houver uma quantidade excessiva de retirada na peça. O programa tem a seguinte lógica: discos bloco e pr programados para tirar 2mm. Cilindros da gaiola 1 à 4 máximos 20 mm. Todas possuem uma lógica de programação. Este controle foi criado para impedir que o usuário acidentalmente insira uma redução não programada.

Exemplo: Imagina que o diâmetro da peça esteja com 226 mm. Como ele é disco do bloco, sua redução é de no máximo 2mm. Imagine uma situação que em que o usuário queira reduzir para 224 mm e acidentalmente coloque 214 mm, isto implicaria uma redução excessiva de 10 mm, assim sendo o sistema exibe uma mensagem de alerta para usuário.



Cadastro

Controle de Usinagem

SIGEL
Sistema Gestão Laminiação

Número do disco:	6333688-07	Controlador usinagem:	Data usinagem:
		Padrão	02/03/2021
Tipo:	Cod Sap:	Diâmetro anterior:	210
DISCO	51001162	Diâmetro atual:	200
Classe:	Fabricante:		
T20M	TAEGUTEC		
Gaiola:			
	24		
Produção:	12.462		
Campanha:	1.246,20		
Redução:	10,00		
Dar Baixa "Quebra"			
Dar Baixa "Fim de vida"			

Tomando um Decisão

Reusinagem da peça superior a 2mm! Isto procede? 10mm. OBS: Antes de dar baixa, conferir diâmetro da peça.

Sim **Não**



Controle do SIGEL

Controle de Disco e cilindros Quebrados: Este controle visa controlar todos discos quebrados durante processo de laminação. Quando quebrar algum disco, é preciso marcar opção quebra de disco para que automaticamente o disco sai de todos os controles e seja direcionado para local de discos quebrados. Todo controle de discos quebrados é feito na tela controle de usinagem.

Relação de Peças Quebradas		
Número da Peça	Gaiola	Data da Quebra
14798-20	PR 7.50 À 9.90 FMTC	09/02/2015
14798-21	PR 7.50 À 9.90 FMTC	09/02/2015
14798-31	PR 7.50 À 9.90 FMTC	06/01/2015
14798-32	PR 7.50 À 9.90 FMTC	06/01/2015
20348-247	15	28/10/2014
322.01-05	13	29/08/2014
3712-24	16	28/01/2015
3712-27	16	28/01/2015
VR95750	5	15/07/2014

Imprimir

SIGEO - Sistema Gestão de Oficina

quarta-feira, 8 de abril de 2015

Página 1 de 1



Controle discos para casamento: Este controle é parecido com controle de discos quebrados, modificando apenas na opção que irar marcar, pois opção marcada será disco solteiro em que automaticamente seja direcionado para relatórios de discos casamento.

Classe	Fabricante	Mesa	Número Peça	Gaiola	Diâmetro
DG7	HENGCHENG	70	322.01-03	13	300
PERLÍTICO	VILLARES	1100	VR95749	5	527

Imprimir

quarta-feira, 8 de abril de 2015

Página 1 de 1

Controle discos fim de vida: Este função tem objetivo controlar todos os discos e cilindros que chegam no final de vida para que ser possível ter histórico completo de discos e cilindros final de vida.

DISCO	Número Peça	Diâmetro
DISCO	3705-62	205
DISCO	3705-63	205
DISCO	3712-30	205
DISCO	3712-31	205
DISCO	3712-42	205
DISCO	3712-43	205
DISCO	7936-10	205
DISCO	7936-9	205
DISCO	7937-5	205
DISCO	7937-6	205
CILINDRO	A1011-785	430
CILINDRO	A1011-844	430
CILINDRO	A1202-251	315
CILINDRO	A1202-312	315
CILINDRO	A1202-423	315
CILINDRO	A1202-491	315
CILINDRO	A1202-601	315
CILINDRO	A1202-661	315
CILINDRO	B1202-504	430
CILINDRO	B1202-574	430
CILINDRO	C1012-024	525
CILINDRO	C1012-058	525
CILINDRO	C304104	525
CILINDRO	C304105	315
CILINDRO	C304106	315



Controle de relação de todos diâmetro atuais da oficina: Este controle permite auxiliar o usuário a saber o diâmetro atual de todos os discos e cilindros disponível na oficina.

Família	Gaiola	Diâmetro Inicial	Mesa	Número da Peça	Diâmetro Atual
		210	71.7	14957-09	204.7
		210	71.7	14957-10	204.7
		210	71.7	14798-33	204.9
		210	71.7	14798-34	204.9
		210	71.7	14798-24	205
		210	71.7	14798-25	205
		210	71.7	20353-10	206.02
		210	71.7	20353-18	206.02
		210	71.7	14092-01	206.2
		210	71.7	14092-13	206.2
		210	71.7	14092-14	206.2
		210	71.7	14092-15	207
		210	71.7	14092-16	207
		210	71.7	14092-02	208.2
UNIVERSAL	1				
		625	1275	C304103	625
		625	1275	C1201-006	525
		625	1275	C1201-018	525
		625	1275	C0806-033	545
		625	1275	VR81199	545
	10				
		380	600	A1012-701	333
		380	600	A1203-011	333
		380	600	J28111	362
		380	600	J28112	362
	11				
		380	600	J28109	341
		380	600	J28110	341
		380	600	J28125	367
		380	600	J28126	367
	12				

SIGEL - Sistema Gestão de Oficina quarta-feira, 9 de abril de 2015 Página 21 de 28

Controle de relação de diâmetro de discos virgens: Visa controlar todo diâmetro de discos e cilindros virgens.

Relação de Diâmetro Virgens		
Diâmetro Inicial	Mesa	Número da Peça
210		
	71.7	3693-17
	71.7	14957-11
	71.7	14957-05
	71.7	14957-04
	71.7	14957-05
	71.7	14957-02
	71.7	14957-01
	71.7	14794-22
	71.7	3693-16
	71.7	14957-21
	71.7	14794-36
	71.7	14794-35
	71.7	14794-30
	71.7	14794-29
	71.7	14794-27
	71.7	14794-25
	71.7	14794-23
	71.7	3693-15
	71.7	20351-29
	71.7	14957-06
	71.7	14957-05
	71.7	20351-11
	71.7	20351-15
	71.7	20351-14
	71.7	20351-18
	71.7	20351-25
	71.7	14957-12
	71.7	20551-240

SIGEL - Sistema Gestão de Oficina quarta-feira, 9 de abril de 2015 Página 1 de 7

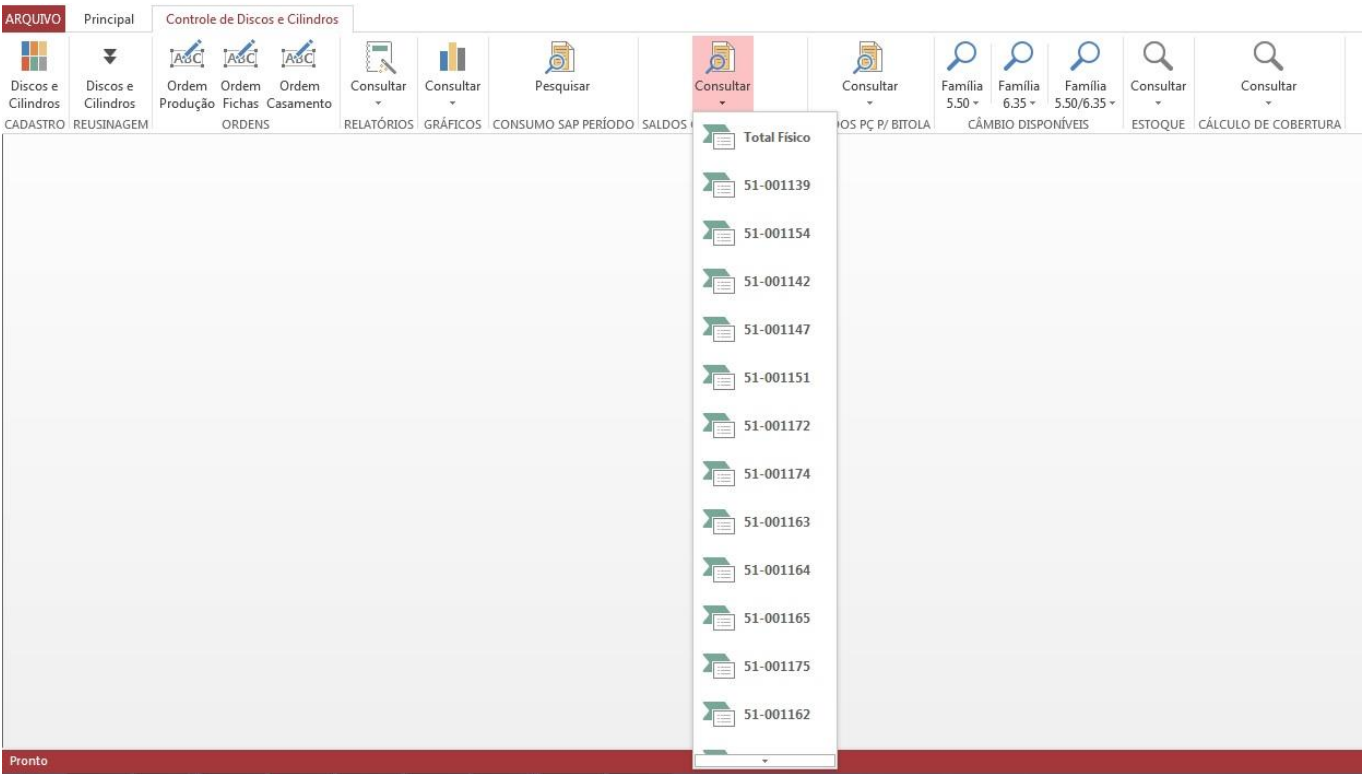


Controle desempenho e custos de disco e cilindros: Este controle permite controlar o desempenho de cada fabricante por classe, pois ele é atualizado mediante informação fornecida pelo usuário no controle de usinagem.

Desempenho Discos Cilindros Oficina								
Fabricante	Classe	CodSap	Größe	Número da Peça	Produção	Redução	Campanha	Custo
CAMET								
ADAMITE	444835		1	C304108		0,00		
			2	C304101		0,00		
				C304102		0,00		
				Totais Classe:		0,00		0
				Valor mm/per	475,4			
HEBEI								
ADAMITE	444835		2	J20486	160552	40,00	4013,8	
				J20487	160552	40,00	4013,8	
				Totais Classe:	321104	80,00	4013,8	0,11844
				Valor mm/per	475,4			
PERLÍTICO 615543								
			10	J28111	107000	18,00	5944,444	
				J28112	107000	18,00	5944,444	
			11	J28109	153250	39,00	3929,487	
				J28110	153250	39,00	3929,487	
				J28125	50000	13,00	3846,154	



Controle de todos codsap: Permite controlar todos os codsap disponíveis na oficina.



Quando usuário clicar em um codsap, o relatório é aberto com todos valores disponíveis no codsap. Este relatório apresenta a situação atual de cada codsap, ou seja, todos discos, cilindros e pinch roll que está cadastrado com o codsap. O controle é feito por peça unitária e está dividido em 3 categorias: Não Virgens e Virgens e no final um somatório dos virgens e não virgens. Este controle disponibiliza a situação atual unitária por peça da seguinte forma: primeiro é agrupado tudo que está cadastrado dentro do codsap que não é mais virgens. Os grupos são formados por gaiola e na frente seu respectivo código, diâmetro atual, camada consumida e total de camada a consumir. O relatório está programado para mostrar em três cores a camada consumida, sendo que elas podem variar entre verde, amarelo e vermelho. Para finalizar é apresentado um somatório dos cilindros virgens e não virgens e o total de camada a consumida, total de camada a consumir e o total de peça.



Relatório exibido após usuário clicar em um codsap:

Consumo no Código Sap 444762

Diâmetro Máximo: 550 mm Diâmetro Mínimo: 465 mm Camada Útil: 85 mm

Status	Geleia	Número da Peça	Diâmetro Atual	Camada Consumida(mm)	Camada a Consumir(mm)
Não Virgem					
	6	C0807-062	522	28,00	57,00
	6	C0807-24	522	28,00	57,00
	5	C1011-026	522	28,00	57,00
	5	C1011-045	522	28,00	57,00
	6	C1011-052	524	26,00	59,00
	6	C1012-051	524	26,00	59,00
	5	C1012-081	494	56,00	29,00
	5	C1012-087	494	56,00	29,00
	5	VR95749	527	23,00	62,00

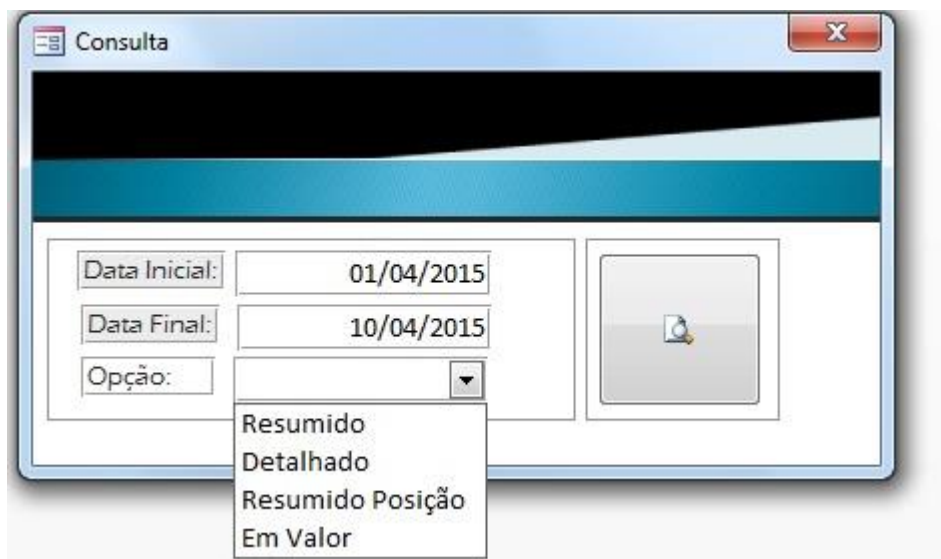
Total de Camada Consumida:	Total de Camada a Consumir:	Total de Peças:	Saldo Contábil	Cálculo de Cobertura em (mm)/(Meses):	Cálculo de Cobertura/Meses:
299 mm	466 mm	5,482 Peça/s	R\$ 69.632,79	6,484 Mês	21,458 Mês

Virgem					
		C1012-063	550	0,00	85,00
	Posição a Definir	C1012-099	550	0,00	85,00
Total de Camada Consumida:	Total de Camada a Consumir:	Total de Peças:	Saldo Contábil	Cálculo de Cobertura em (mm)/(Meses):	Cálculo de Cobertura/Meses:
0 mm	170 mm	2,000 Peça/s	R\$ 23.402,52	2,158 Mês	7,828 Mês

Soma de Peças Virgens e Não Virgens:

Total de Camada Consumida:	Total de Camada a Consumir:	Total de Peças:	Saldo Contábil	Cálculo de Cobertura em (mm)/(Meses):	Cálculo de Cobertura/Meses:
299 mm	636 mm	7,482 Peça/s	R\$ 93.035,31	8,642 Mês	29,287 Mês

Controle de consumo de codsap por período: Este controle permite fazer uma consulta em um período determinado pelo usuário para saber quanto foi consumido. Ele tem quatro opções a escolher: Resumida, Detalhada, Resumido posição e Valor.



The 'Consulta' window contains the following fields and options:

- Data Inicial:** 01/04/2015
- Data Final:** 10/04/2015
- Opção:** A dropdown menu is open, showing the following options:
 - Resumido
 - Detalhado
 - Resumido Posição
 - Em Valor

Controle resumido: Relatório simples, mostra apenas o que foi consumido dentro de um período por cada codsap.

ARQUIVO
Relatório

Imprimir

PDF

Zoom

Ajustar à Janela

Uma Página

Duas Páginas

E-Mail

Fechar

Impressora
Zoom
E-Mail
Fechar Relatório

Seleção	For	Quantidade Consumida	Unid	Des
51001130	CILINDRO	2,500	24"	170
51001142	CILINDRO	0,500	24"	170
51001147	CILINDRO	0,402	24"	170
51001162	DISCO	1,172	24"	170
51001171	ANCHOROLL	0,109	24"	170
51001175	DISCO	1,172	24"	170

Operação Cilindros - 4/3 - 10/10/2015 - 10/10/2015

Impressora, 10/10/2015

Página 1 de 1



Controle Detalhado: Relatório mais detalhado, pois separada o que foi consumido dentro do codsap, mostrando a gaiola com seu respectivo número, diâmetro antigo, diâmetro atual e no final o o total consumido.

Relatório de baixa de Discos e Cilindros Cod SAP

Consulta Baseada entre: 01/04/2015 e 09/04/2015

Código SAP	Gaiola	Número do Disco	Data	Diâmetro Anterior	Diâmetro Atual	Camada Consumida
------------	--------	-----------------	------	-------------------	----------------	------------------

445519

8	B1202-306	09/04/2015	479	467	12,00
8	B1202-754	09/04/2015	479	467	12,00

Total de Camada Consumida em Milímetro: 24,00 mm

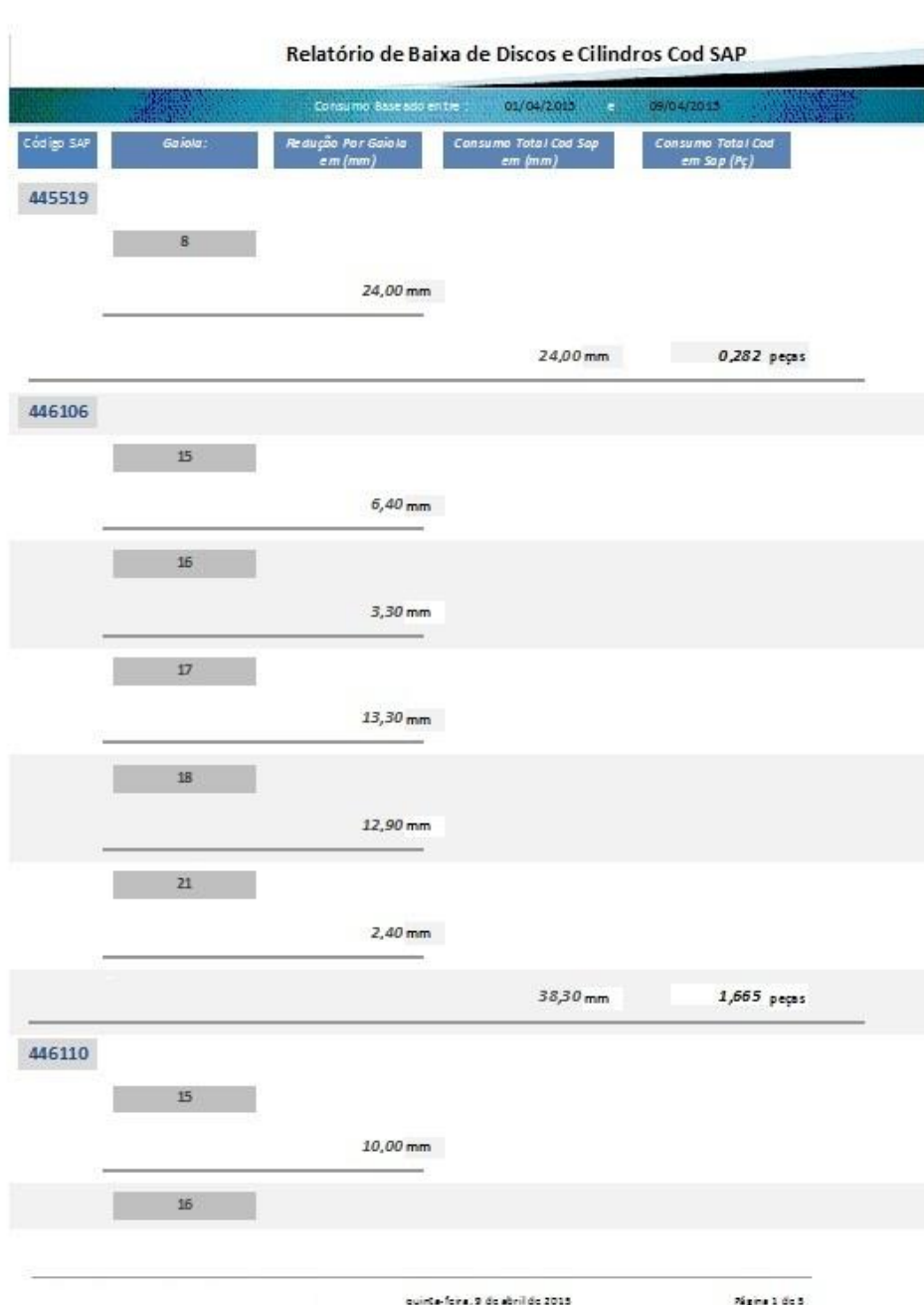
Valor em Peça Consumida: 0,282 peças

446106

17	3689-57	01/04/2015	219,6	218	1,60
17	3689-58	01/04/2015	219,6	218	1,60
18	3689-59	09/04/2015	219,5	218	1,50
18	3689-98	09/04/2015	219,5	218	1,50
18	3692-88	01/04/2015	219,55	218	1,55
15	3692-89	01/04/2015	219,3	217,6	1,70
15	3692-90	01/04/2015	219,3	217,6	1,70
17	3692-91	09/04/2015	219,55	217,65	1,90
17	3692-92	09/04/2015	219,55	217,65	1,90
17	3692-93	01/04/2015	224	222,45	1,55
17	3692-94	01/04/2015	224	222,45	1,55
18	3692-98	01/04/2015	219,55	218	1,55
15	3693-11	01/04/2015	218	216,5	1,50
15	3693-12	01/04/2015	218	216,5	1,50
17	3705-52	01/04/2015	219,5	217,9	1,60
17	3705-53	01/04/2015	219,5	217,9	1,60
18	3705-56	01/04/2015	219,6	218	1,60
18	3705-61	01/04/2015	219,6	218	1,60
18	3705-69	01/04/2015	224,2	222,4	1,80
18	3705-70	01/04/2015	224,2	222,4	1,80
21	3712-25	01/04/2015	217,2	216	1,20
21	3712-26	01/04/2015	217,2	216	1,20



Controle posição: Este controle mostra o total de milímetro e o total de peça consumido dentro de cada posição e agrupa por codsap.





Controle em valor: Este relatório ajuda controlar o custo na oficina, pois ele mostra em valor o que foi gasto em um determinado período dentro de cada codsap.

Relatório de Baixa de Discos e Cilindros Cod SAP por Valor				
Consumo Baseado entre : 01/04/2013 e 09/04/2013				
Código SAP	Tipo	Valor Consumido em Milimetro	Valor unitário por Milimetro	Valor Consumido
445519	CILINDRO	24,00 mm	R\$ 88,39	R\$ 2.121,34
446106	DISCO	38,30 mm	R\$ 247,94	R\$ 9.496,10
446110	DISCO	35,48 mm	R\$ 247,76	R\$ 8.790,52
446123	DISCO	49,50 mm	R\$ 243,50	R\$ 12.053,25
446212	DISCO	9,68 mm	R\$ 274,18	R\$ 2.654,02
446218	DISCO	16,78 mm	R\$ 263,65	R\$ 4.424,05
446233	PINCH-ROLL	96,90 mm	R\$ 198,11	R\$ 19.196,76
446285	PINCH-ROLL	4,50 mm	R\$ 190,52	R\$ 857,34
446318	DISCO	6,00 mm	R\$ 304,75	R\$ 1.828,50
615532	CILINDRO	26,00 mm	R\$ 84,04	R\$ 2.185,04
Somatório Discos/Pinch Roll :		R\$ 59.300,55		
Somatório Cilindros :		R\$ 4.306,38		

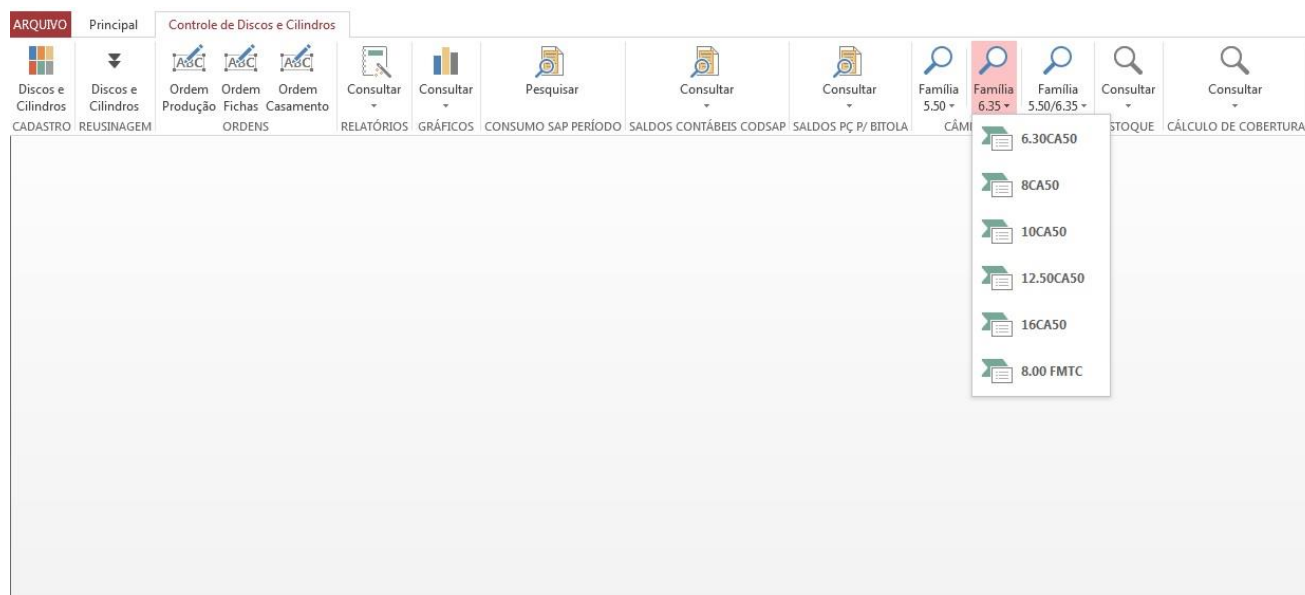
SIGEL - Sistema Gestão de Oficina

quinta-feira, 9 de abril de 2013

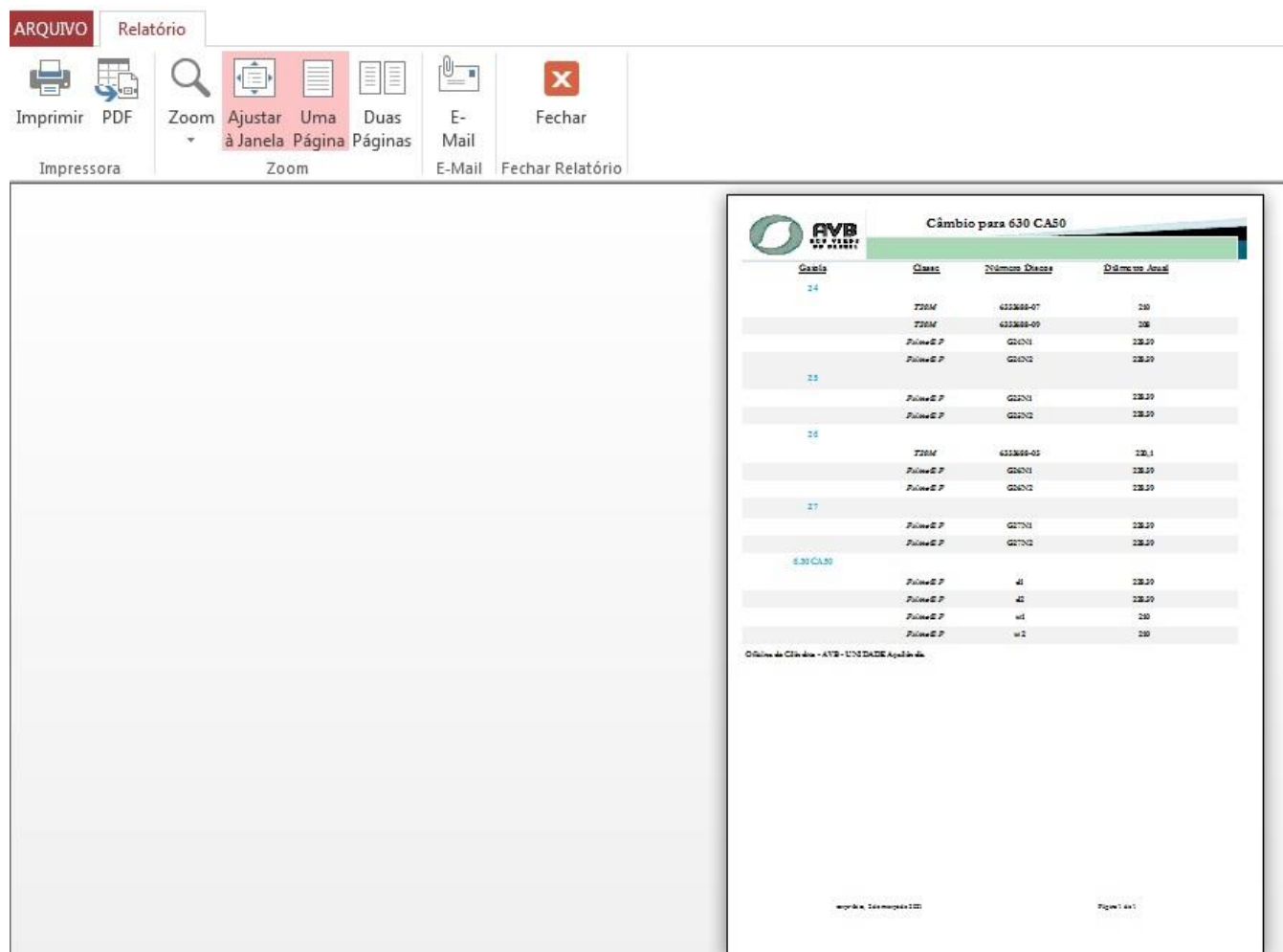
Página 1 de 1



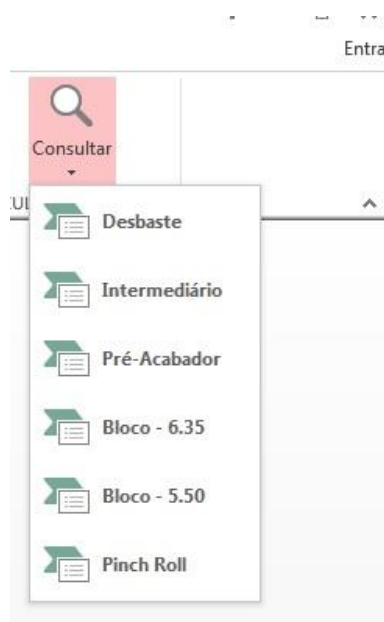
Controle de câmbio disponíveis: Este controle mostra todos os câmbios disponíveis cadastrados no programa.



Ao clicar em uma opção será emitido um relatório com todos discos referentes aquele câmbio.



Controle cálculo de cobertura por setor: Este controle permite controlar o cálculo de cobertura por setor apenas preenchendo os parâmetros necessários de cadastro de calculo de cobertura.



Quando usuário clicar em uma opção é emitido um relatório com o cálculo de cobertura, com os dias disponíveis de laminação em cada posição.

Cálculo Cobertura Desbaste			
Gaiola	Cálculo de Cobertura em (mm)/(dias):	Cannas a Consumir em (mm):	Total de Peças:
1	437 Dias	380 mm	3,800 peças
2	161 Dias	140 mm	1,400 peças
3	0 Dias	100 mm	1,000 peças
4	0 Dias	200 mm	2,000 peças
5	0 Dias	200 mm	2,000 peças
6			



Parâmetro de cálculo de cobertura: Parâmetros para cadastro de cálculo de cobertura.

Parâmetros Cálculo Cobertura

Gaiola: 12 - UNIVERSAL

Data Modificação: 09/04/2015

Responsável:

Produção Mensal

Produção Canal: Cadastrar Quant. Canais

Cadastrar Redução: Cadastrar Camada Útil:

✓

Parâmetros Atuais

Data Modificação: 18/12/2014

Responsável:

Produção Atual: 10000

Redução Atual: 9

Campanha: 8,22222222222222

Quant. Canais: 10

Cadastrar Camada Útil: 65

Produção Mensal: 47000

Parâmetros Cálculo Cobertura

Gaiola: 5 30CA50 HEXAGONAL

Data Modificação: 10/04/2015

Responsável:

Produção Mensal

Produção Canal: Cadastrar Quant. Canais

Cadastrar Redução: Cadastrar Camada Útil:

✓

Parâmetros Atuais

Data Modificação: 10/04/2015

Responsável: Wallace

Produção Atual: 300

Redução Atual: 2

Campanha: 12,5

Quant. Canais: 2

Cadastrar Camada Útil: 23

Produção Mensal: 1000

Obs.: Cada posição e bitola será necessário cadastrar o parâmetro, para funcionar corretamente.

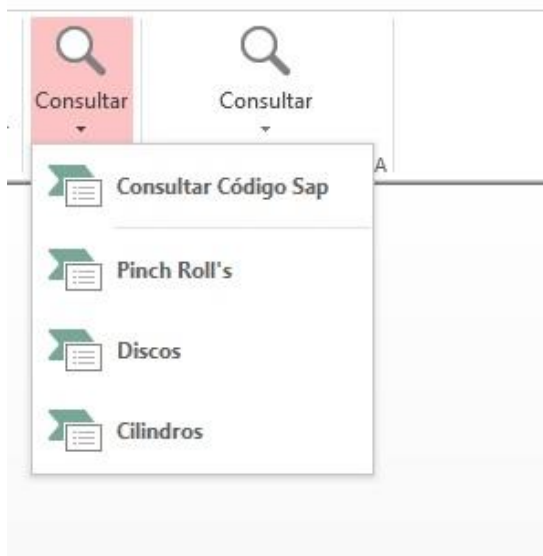


Controle de comparação valor codsap com o valor físico oficina: Controle permiti uma comparação entre os valores na área (oficina de cilindros), com os valores codsap dentro do software SAP. Este controle ajuda o usuário saber se na oficina tem mais, ou menos peça que no software SAP.

Relatório Diferença Sap / Física			
Código SAP	Total de Peça SAP:	Total Física em Peça OFICINA:	Diferença Física em relação a a SAP/Peça
444762	7,483 Peças	7,482 Peças	0,001 Peças
444835	13,080 Peças	12,080 Peças	1,000 Peças
445514	4,400 Peças	4,000 Peças	0,400 Peças
445519	3,976 Peças	3,024 Peças	0,952 Peças
446060	49,266 Peças	49,266 Peças	0,000 Peças
446067	0,200 Peças	0,200 Peças	0,000 Peças
446106	42,016 Peças	38,933 Peças	3,083 Peças
446110	37,213 Peças	34,918 Peças	2,295 Peças
446123	75,641 Peças	69,330 Peças	6,311 Peças
446198	11,600 Peças	11,033 Peças	0,567 Peças



Controle de Estoque: Este controle permite saber o que tem disponível em estoque de discos e cilindros virgem na oficina de cilindros.



Ao escolher uma opção o sistema exibe de forma detalhada por fabricante, mesa, diâmetro máximo e codsap o esque disponível.

Fabricante	Classe	Mesa	Diâm. Max	Cod Sap	Número da Peça	Status
HEBEI	ACICULAR	600	380	615532	J28127	Virgem
					J28128	Virgem
					Classe: ACICULAR	2
	PERLÍTICO	600	380	615543	J28121	Virgem
					J28122	Virgem
					J28123	Virgem
					J28124	Virgem
					Classe: PERLÍTICO	4
Fabricante:	HEBEI	6				



Cadastro parâmetro corda raio e profundidade de canal: Controle responsável por realizar o cadastro da profundidade, raio e corda dos canais, dos discos e cilindros de laminação.

Cadastro

Controle de Corda, Raio e PC

SIGEL
Sistema Gestão Laminação

Gaiola :

Familia :

Cadastrar Parâmetros

Data Cadastro: Corda:

Gaiola : Raio:

Familia : PC:

✓

⬇

Cadastro parâmetro tonelagem de canais e guias: Controle responsável por cadastrar a tonelagem padrão e tonelagem de segurança dos canais de discos, cilindros e guias de laminação.

Cadastro

Cadastro tonelagem

SIGEL
Sistema Gestão Laminação

Gaiola :

Familia :

Cadastrar

Data Cadastro: Familia :

Gaiola :

Parâmetros Cilindros

Tonelagem Padrão:

Tonelagem Segurança:

Parâmetros Guias

Tonelagem Padrão:

Tonelagem Segurança:



Ordem de fichas: Controle responsável por emitir as fichas dos discos e cilindros de laminação. Quando clicar em ordem de ficha o sistema emite um modelo automatico de acordo com cada posição, ou seja para cada posição o sistema emite um modelo de ficha.

Obs.: Nesse controle é possível fazer isolamento de canais no o software SGPLAM, ou seja, quando montar um cilindro o software vai isolar os canais automaticamente.

Consulta

Ordem de Ficha

SIGEL
Sistema Gestão Laminação

Número Peça: Número Peça 2:

Tipo: Gaiola: Código Sap:

Fabricante: Classe: Bitola:

Corda: Raio: Profundidade canal:

OBS.:

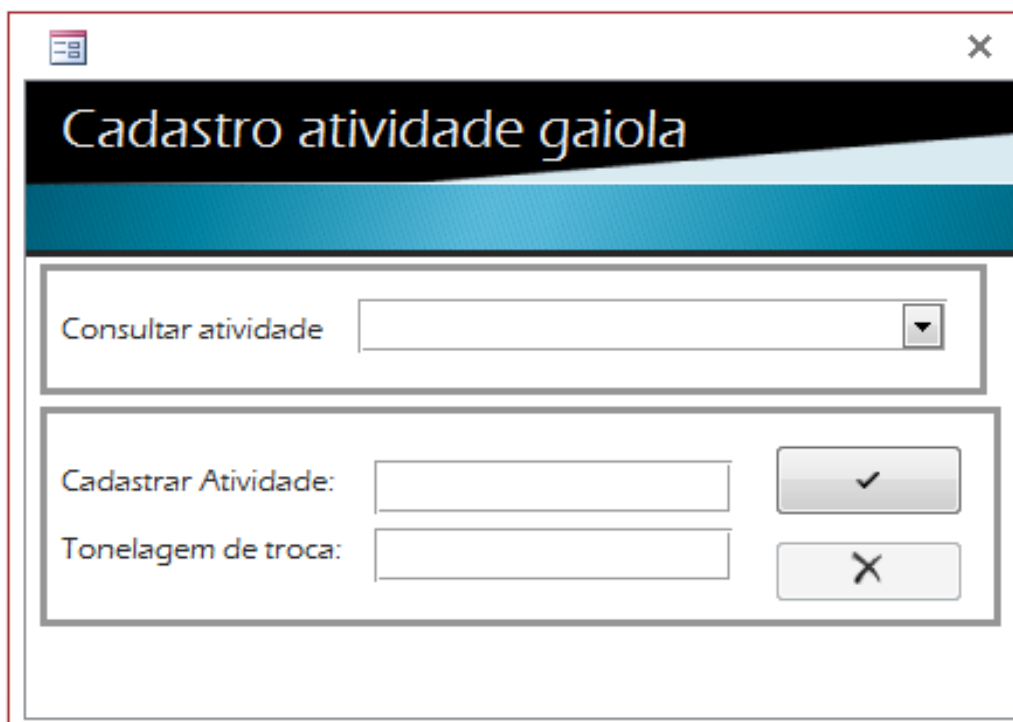
Diâmetro atual:

590

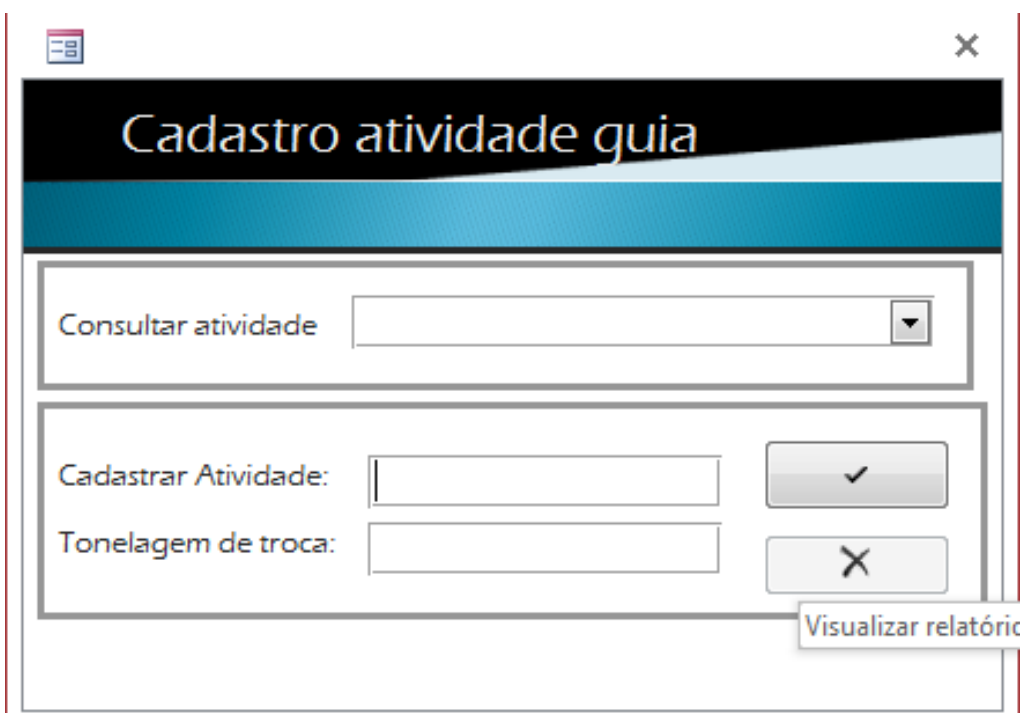
Isolamento de canal

Canal ☐ 1 ☒ 2 ☐ 3

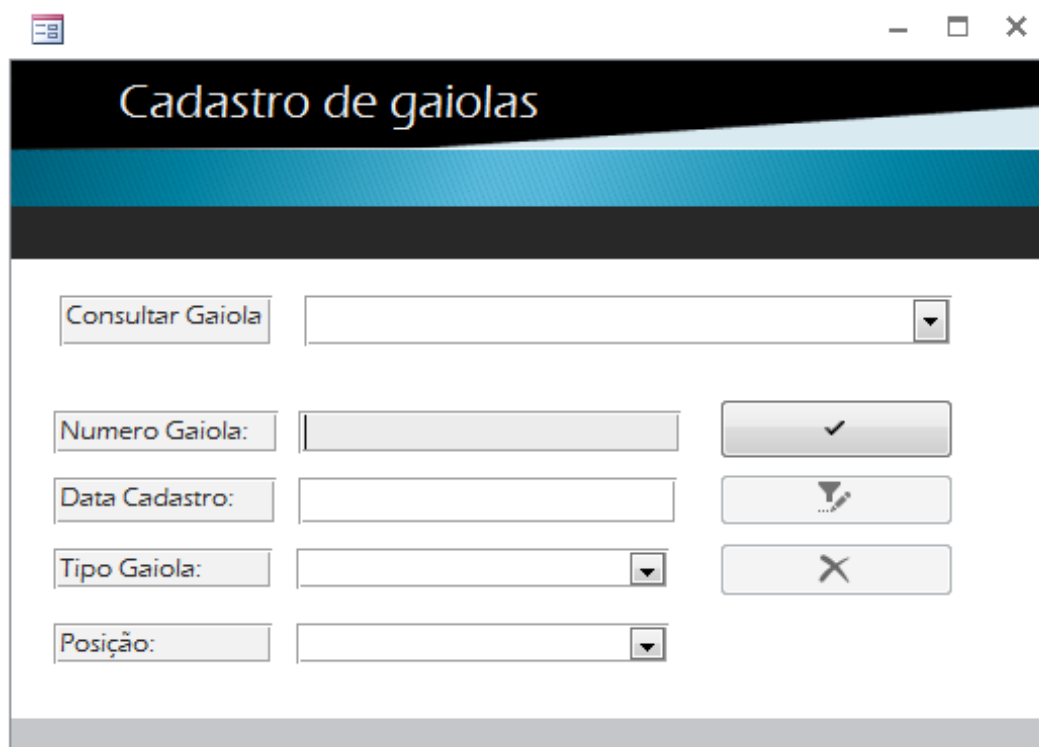
Cadastro atividades gaiola: Controle responsável por cadastrar todas as atividades do modulo (SGPLAM) e também sua respectiva tonelagem de troca.



Cadastro atividades guias: Controle responsável por cadastrar todas as atividades do modulo de guia (SIS.GGUI) e também sua respectiva tonelagem de troca.



Cadastro gaiola: Controle responsável cadastrar todas as gaiolas de laminação do modulo SGPLAM.



Cadastro de gaiolas

Consultar Gaiola

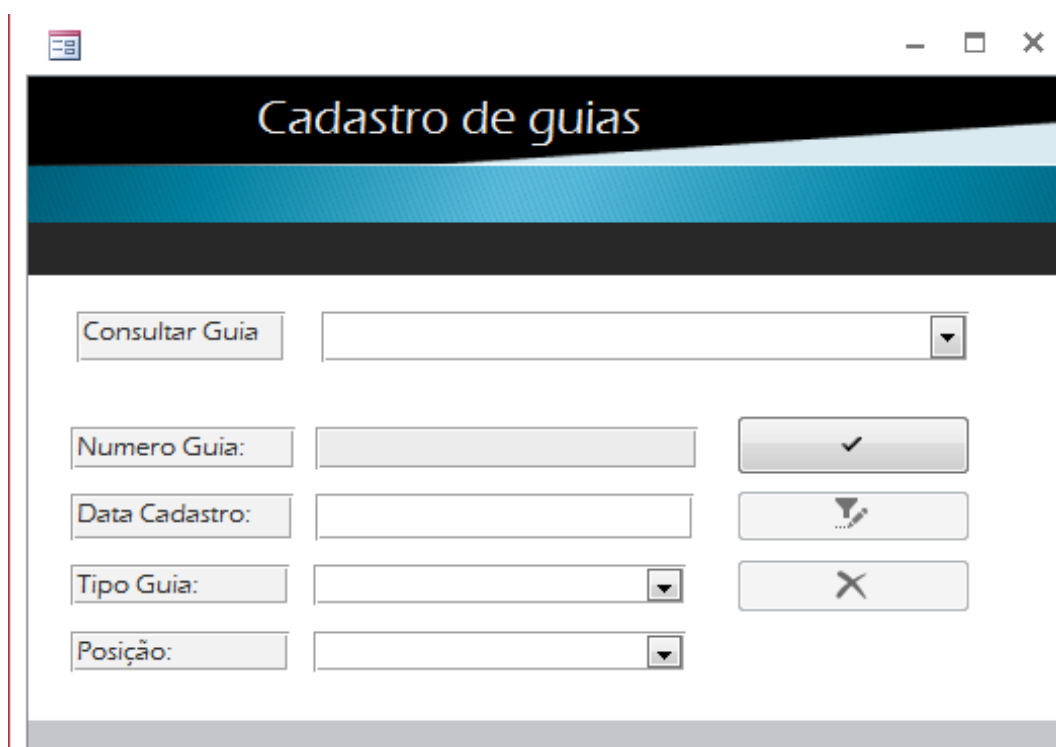
Numero Gaiola:

Data Cadastro:

Tipo Gaiola:

Posição:

Cadastro guias: Controle responsável cadastrar todas as guias de laminação do modulo SIS.GGUI



Cadastro de guias

Consultar Guia

Numero Guia:

Data Cadastro:

Tipo Guia:

Posição:



Cadastro operador : Controle responsável por cadastrar todos os operadores do sistema.

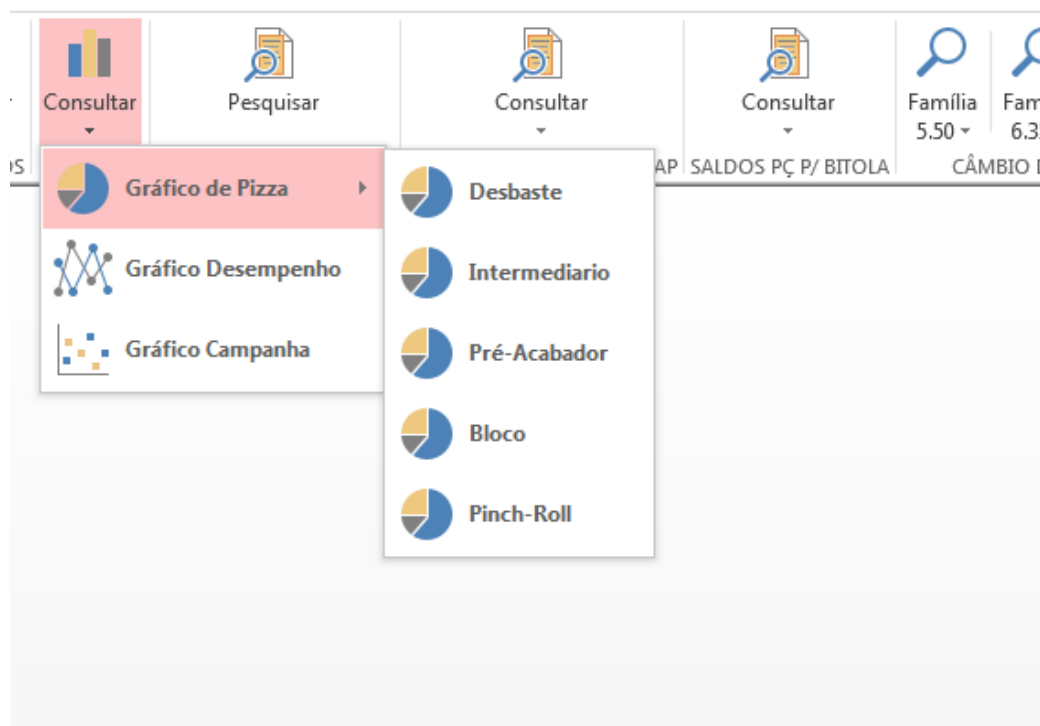
The screenshot shows a window titled "Cadastro" with a standard Windows-style title bar (minimize, maximize, close buttons). The main content area has a header with the text "Cadastro operador" in a stylized font. Below the header, there is a form with the following fields and controls:

- CodOperad**: A text box containing the value "20".
- Consultar:** A label followed by a text box and a dropdown arrow.
- Nome:** A label followed by a wide text box.
- Matricula:** A label followed by a text box.
- Funcao:** A label followed by a text box.
- Endereco:** A label followed by a text box.
- Letra:** A label followed by a text box and a dropdown arrow.
- Telefone:** A label followed by a text box.
- Celular:** A label followed by a text box.
- Setor:** A label followed by a text box and a dropdown arrow.

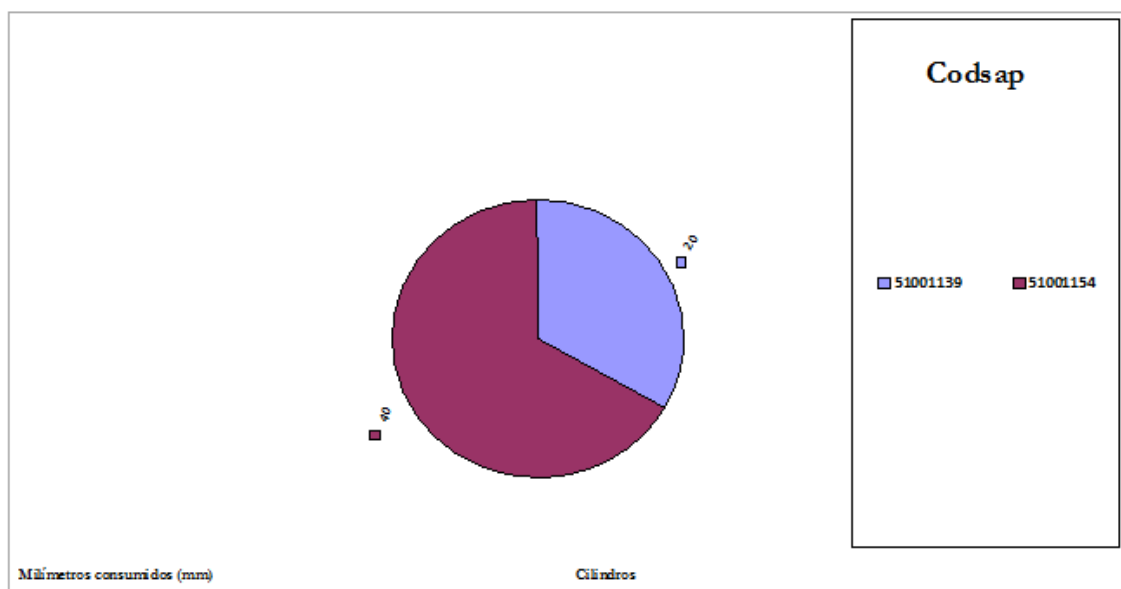
At the bottom of the form, there are three buttons:

- A button with a checkmark icon.
- A button with a funnel icon.
- A button with an "X" icon.

Controle de Gráficos: O programa disponibiliza gráficos para uma análise detalhada dos dados. Para gerar o grafico é preciso escolher uma opção para o sistema emitir um gráfico automaticamente do setor selecionado.

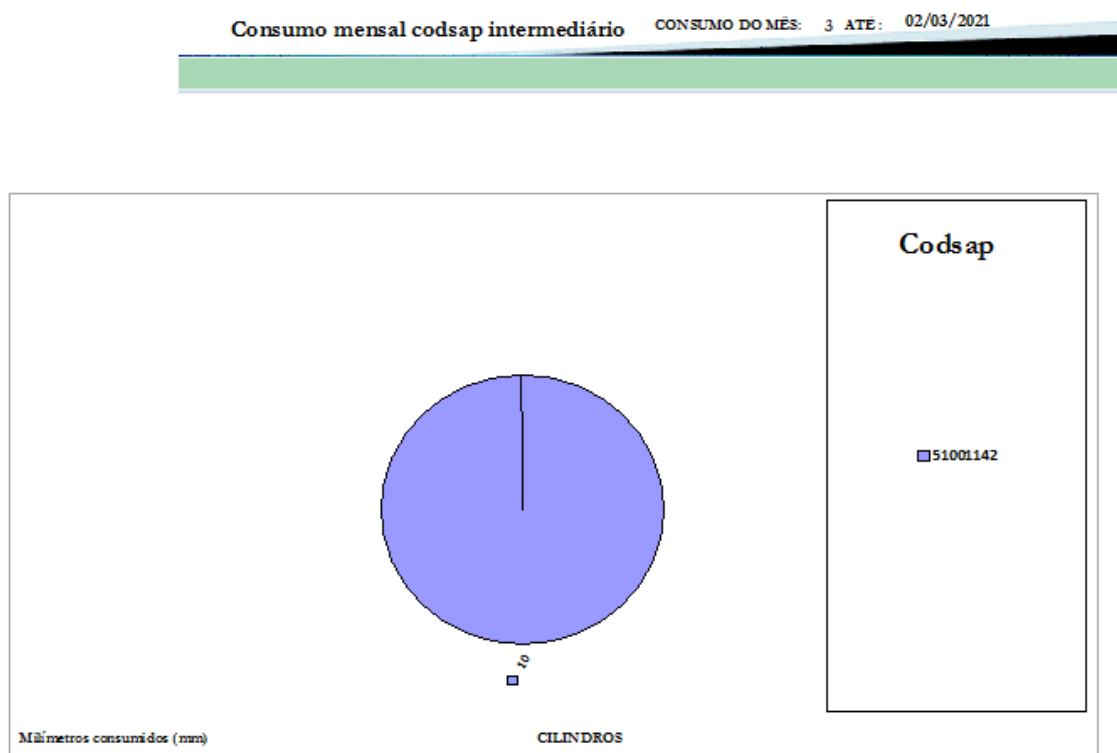


Gráficos desbaste: Programa exibe em gráfico todo consumo do inicio do mês até a data atual do desbaste.

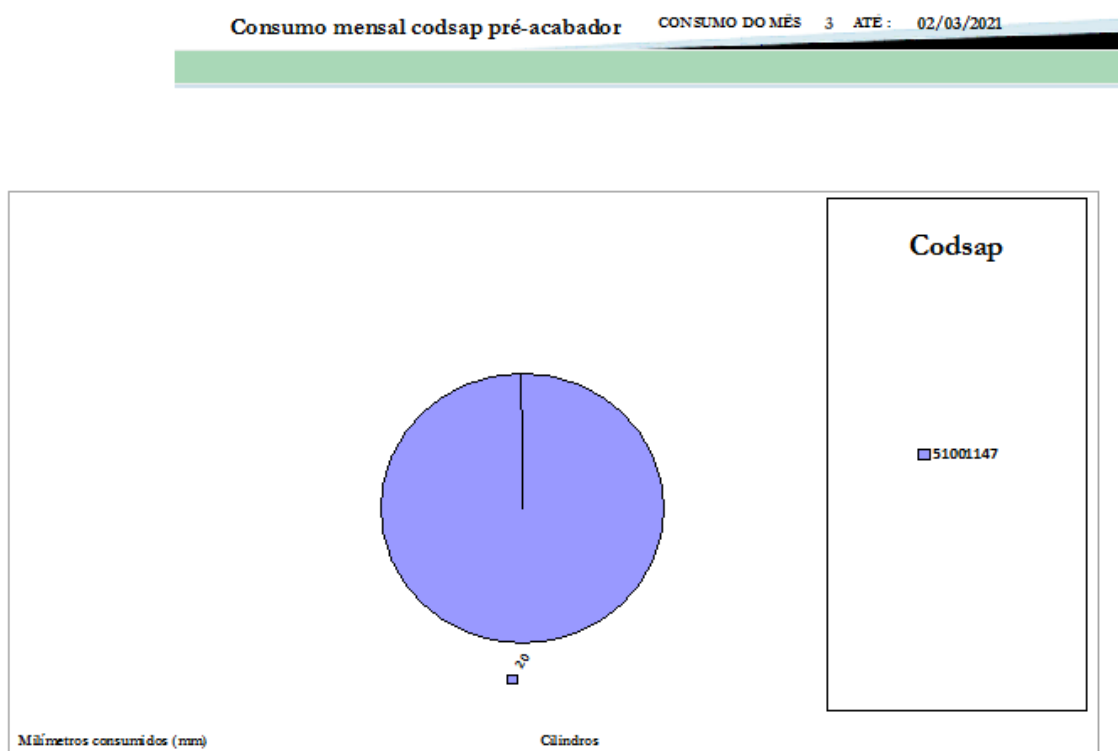




Gráficos intermediário: Programa exibe em gráfico todo consumo do início do mês até a data atual do intermediário.

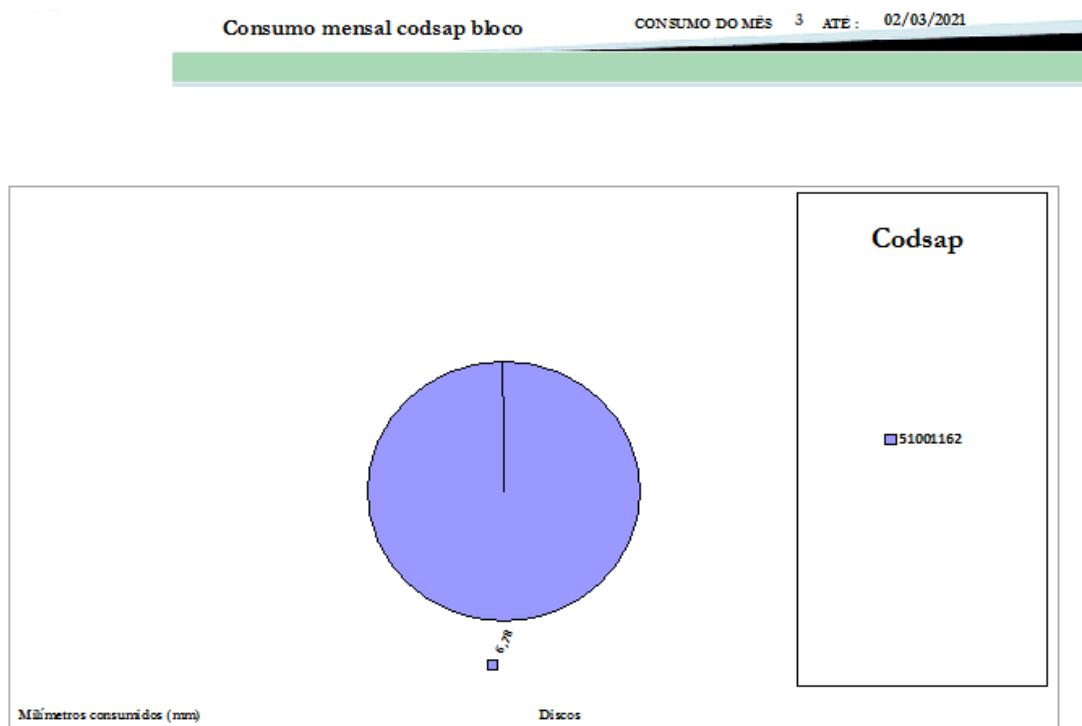


Gráficos pré-acabador: Programa exibe em gráfico todo consumo do início do mês até a data atual do pré-acabador.





Gráficos *bloco*: Programa exibe em gráfico todo consumo do início do mês até a data atual do bloco.



Gráficos *pinch-roll*: Programa exibe em gráfico todo consumo do início do mês até a data atual do pinch-roll.

