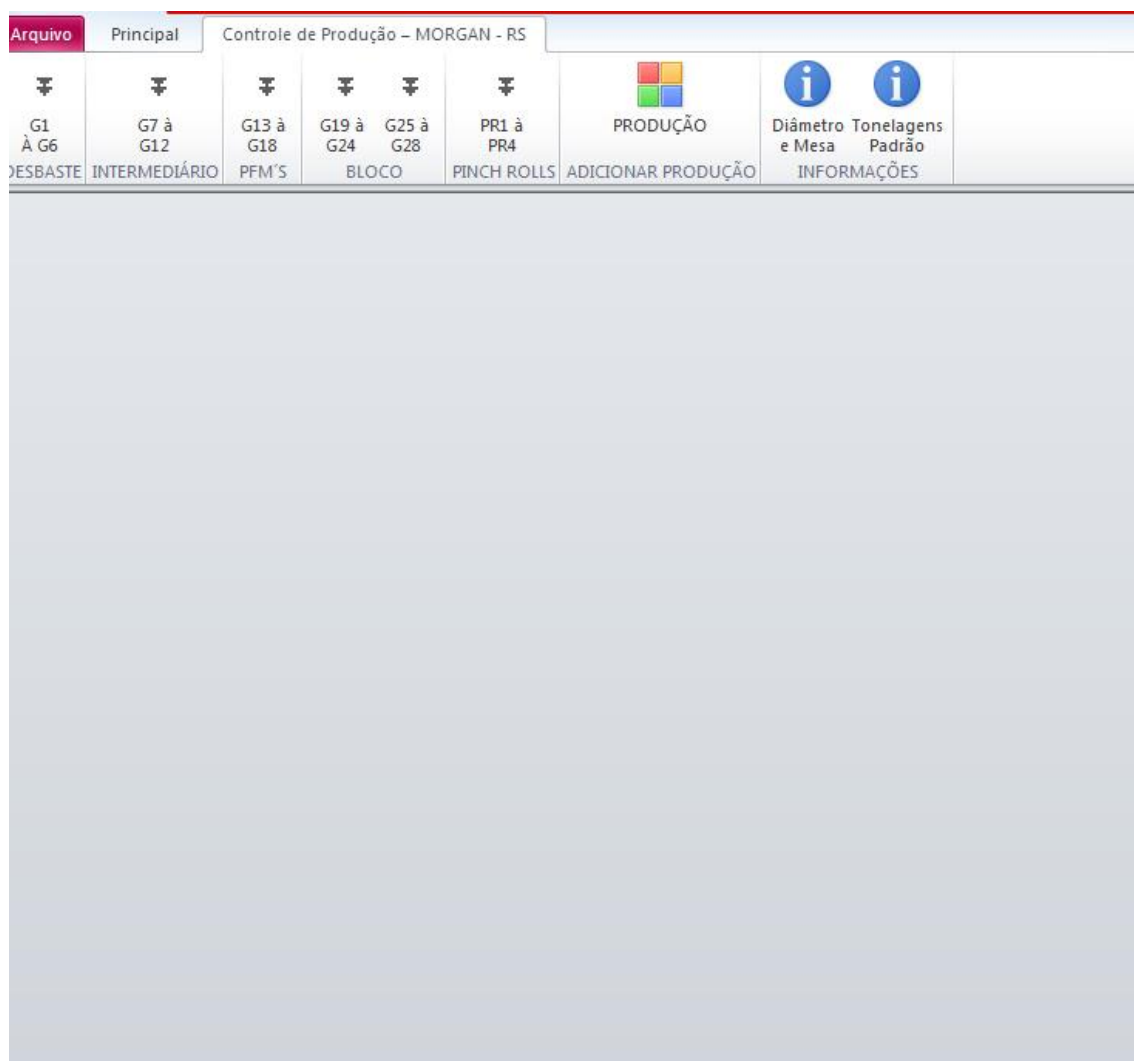


SGPLAM

***Sistema de Gerenciamento
Produção de Laminação***

Software SGPLAM tem como objetivo controlar a tonelagem dos canais dos cilindros e discos de laminação. O sistema permite fazer um controle real da tonelagem dos canais de laminação e possui um painel onde o usuário consegue ativar e desativar os canais que será usado de laminação. O Software pode ser usado junto com o SIGEL para um melhor funcionamento e controle.

Tela Principal: O usuário tem acesso a todos os cilindros de laminação. O sistema está dividido nos módulos Desbaste, Intermediário, PFM, Bloco e Pinch Roll, bastando apenas o usuário clicar que o sistema abrirá a tela de controle.



Tela de controle de produção do Desbaste: Esta tela é responsável por realizar o controle do desbaste. Para utilizar o sistema, o usuário deve escolher um cilindro que já deva está cadastrado no SGPLAM, pois quando usuário clicar em um cilindro no campo número de cilindros, os dados diâmetro, fabricante, corda, profundidade e raio são automaticamente preenchidos, está tecnologia e valida para todos os controles, como Desbaste, Intermediário, PFM, Bloco e PR.

Controle de Produção Desbaste
Resende segunda-feira, 30 de julho de 2018

Usuario Logado: Admin

1

	Canal 1	Canal 2	Canal 3	Canal 4	Numero Cilindro	Diâmetro	Fabricante
Nº 1	72626	4143	1445	1521	VR93772	585	VILLARES
Nº 2	72626	4143	1445	1521	VR93772	585	VILLARES

Estatus: **MONTADO** **DESMONTADO** **DESMONTADO** **DESMONTADO**

Mont Des Mont Des Mont Des Mont Des

Corda: Profundidade: Raio:

Bitola: UNIVERSAL

Data T.: Usuário:

Bitola: Luz: 11 11

2

	Canal 1	Canal 2	Canal 3	Canal 4	Numero Cilindro	Diâmetro	Fabricante
Nº 1	1440	1440	1440	1618	J20437	565	HEBEI
Nº 2	1440	1440	1440	1618	J20437	565	HEBEI

Estatus: **MONTADO** **DESMONTADO** **DESMONTADO** **DESMONTADO**

Mont Des Mont Des Mont Des Mont Des

Corda: Profundidade: Raio:

Bitola: UNIVERSAL

Data T.: Usuário:

Bitola: Luz: 11 11

Tela de controle de produção do Intermediário: Esta tela é responsável por fazer o controle do intermediário e possui todas as funcionalidades dos demais controles.

Controle de Produção Intermediário
Resende segunda-feira, 30 de julho de 2018

Usuario Logado: Admin

7

	Canal 1	Canal 2	Canal 3	Canal 4	Numero Cilindro	Diâmetro	Fabricante
Nº 1	75006	3878	3827	3827	A1011-845	445	TANGSHAN
Nº 2	75006	3878	3827	3827	A1011-845	445	TANGSHAN

Estatus: **MONTADO** **DESMONTADO** **DESMONTADO** **DESMONTADO**

Mont Des Mont Des Mont Des Mont Des

Corda: Profundidade: Raio:

Bitola: UNIVERSAL

Data T.: Usuário:

Bitola: Luz: 11 11

8

	Canal 1	Canal 2	Canal 3	Canal 4	Canal 5	Canal 6	Numero Cilindro	Diâmetro	Fabricante
Nº 1	11234	11234	11234	11231	13987	13983	J30529	500	HEBEI
Nº 2	13787	13787	11235	11235	13987	13987	QH4395	VIRGEM	SINOSTEEL

Estatus: **DESMONTADO** **MONTADO** **DESMONTADO** **DESMONTADO** **DESMONTADO** **DESMONTADO**

Mo De Mo De Mo De Mo De Mo De Mo De

Corda: Profundidade: Raio:

Bitola: UNIVERSAL

Data T.: Usuário:

Bitola: Luz: 41 41

Tela de controle de produção do PFM: Esta tela é responsável por fazer o controle do intermediário e possui todas as funcionalidades dos demais controles.

Controle de Produção PFM
Resende segunda-feira, 30 de julho de 2018

13

Canal 1	Canal 2	Numero Cilindro	Diâmetro	Fabricante	Bitola
Nº 1: 103	106	1º 14086-04	1º 294	TAEGUTEC	UNIVERSAL
Nº 2: 103	106	1º 14086-09	1º VIRGEM	TAEGUTEC	☐ Dammy

Estatus: **DESMONTADO** (Mont Des) **MONTADO** (Mon Des)

Corda: 10 Profundidade: 10 Raio: 01

Bitola: 11 Luz: 44

14

Canal 1	Canal 2	Numero Cilindro	Diâmetro	Fabricante	Bitola
Nº 1: 0	0	1º 276	1º 272,9	MITSUBISHI	UNIVERSAL
Nº 2: 0	0	1º 273	1º 282	MITSUBISHI	☐ Dammy

Estatus: **DESMONTADO** (Mont Des) **MONTADO** (Mon Des)

Corda: Profundidade: Raio:

Bitola: 555 Luz: 5555

Tela de controle de produção do Bloco (G19 à G24): Esta tela é responsável por fazer o controle do intermediário e possui todas as funcionalidades dos demais controles.

Controle de Produção Bloco - G19 à G24
Resende segunda-feira, 30 de julho de 2018

19

Canal 1	Canal 2	Numero Cilindro	Diâmetro	Fabricante	Bitola
Nº 1: 5557	0	3696-70	1º 206,1	SINTERMET	6.35
Nº 2: 5557	0	283	1º 206,45	MITSUBISHI	☐ Dammy

Estatus: **MONTADO** (Mont Des) **DESMONTADO** (Mon Des)

Corda: Profundidade: Raio:

Bitola: 52 Luz: 44

20

Canal 1	Canal 2	Numero Cilindro	Diâmetro	Fabricante	Bitola
Nº 1: 0	0	1º 3705-65	1º 216,2	SINTERMET	5.50
Nº 2: 2659	0	1º 3710-14	1º 216,2	SINTERMET	☐ Dammy

Estatus: **MONTADO** (Mont Des) **DESMONTADO** (Mon Des)

Corda: Profundidade: Raio:

Bitola: 11 Luz: 11

Tela de controle de produção do Bloco (G24 à G28): Esta tela é responsável por fazer o controle do intermediário e possui todas as funcionalidades dos demais controles.

Controle de Produção Bloco - G24 à G28
Resende segunda-feira, 30 de julho de 2018

24

	Canal 1	Canal 2	Numero Cilindro	Diâmetro	Fabricante	Bitola
Nº 1	0	0	3696-03	206	SINTERMET	6.35
Nº 2	0	0	3710-35	217,7	SINTERMET	6.35

Estatus: **DESMONTADO** **MONTADO**

Mont Des Mon Des

Corda: Profundidade: Raio:

Bitola Luz: 2 11

25

	Canal 1	Canal 2	Numero Cilindro	Diâmetro	Fabricante	Bitola
Nº 1	0	0	1º 20347-168	1º VIRGEM	HENGCHENG	6.35
Nº 2	0	0	1º 20347-168	1º VIRGEM	HENGCHENG	6.35

Estatus: **MONTADO** **DESMONTADO**

Mont Des Mon Des

Corda: Profundidade: Raio:

Bitola Luz: 11 11

Tela de controle de produção do Pinch Roll: Tela responsável por controlar os Pinch Roll. O Sistema possui um sistema que permite desabilitar o equipamento, ou utilizar Dammy, bastando apenas o usuário habilitar ou desabilitar a função. Todos os controles possuem esta função

Controle de Produção Pinch Roll's
Resende segunda-feira, 30 de julho de 2018

Usuario Logado: Admin

PR1 **Dammy**

☒ Dammy

PR2

	Canal 1	Canal 2	Numero Cilindro	Diâmetro	Fabricante	Bitola
Nº 1	2658	74995	1º 14093-02	1º 195,7	TAEGUTEC	MPULSIONADO
Nº 2	2658	74995	1º 14093-02	1º 195,7	TAEGUTEC	MPULSIONADO

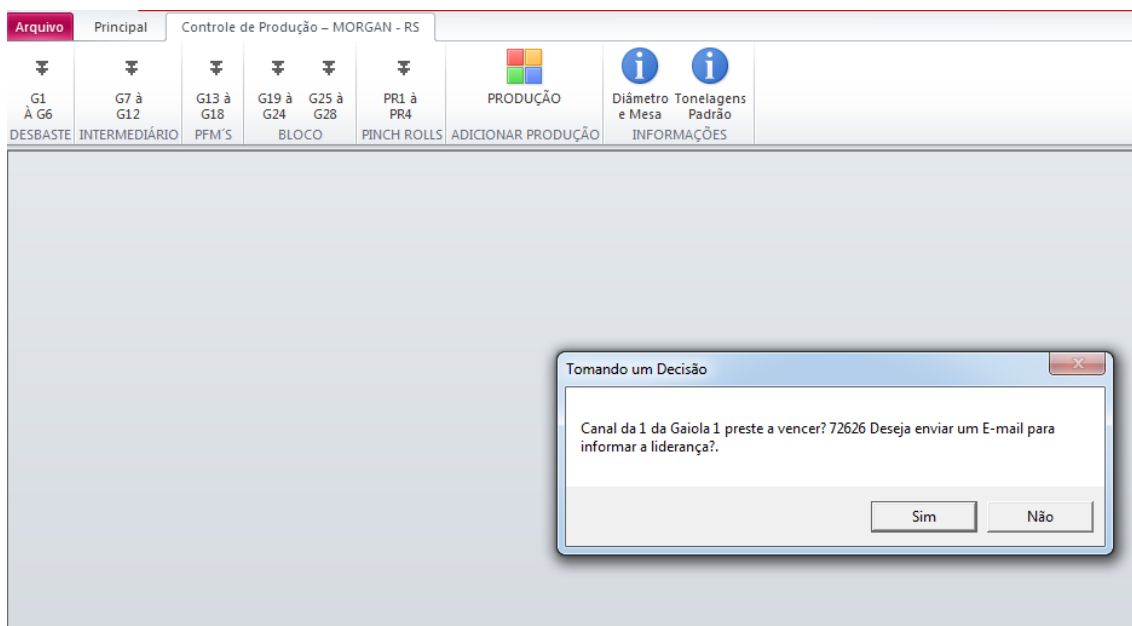
Estatus: **DESMONTADO** **MONTADO**

Mont Des Mon Des

Corda: Profundidade: Raio:

Bitola Luz: 111 111

Tela de controle alerta: O sistema possui um sistema de alerta que emite uma mensagem toda a vez que alguma Gaiola possui canal que esta preste a vencer. O sistema permite enviar uma mensagem automático de e-mail para os responsáveis pelas gaiolas, como: os operadores de montagens, os técnicos e os gestores. O Responsável escolhe o parâmetro mínimo e máximo de cada canal de laminação.



Tela de lançamento de produção do SGPLAM: Tela responsável por alimentar o sistema, nela o usuário faz o lançamento da produção do seu turno. Esta tela é responsável por alimentar todo o sistema.

