



SIS.GGUI

**Sistema Gestão
de Guia**

Sistema Gestão de Guia

Siderurgia

**Oficina de
cilindros**

**Laminação a
quente**

**SIS.GGUI****Sistema Gestão
de Guia**

O Software SIS.GGUI tem objetivo gerenciar as guias durante o processo de laminação, pois toda a tonelagem lançada fica armazenada nela. Também permite fazer uma gestão de manutenção das guias, pois o software possui controle específicos de gestão de manutenção. Para finalizar o software possui uma gestão da montagem operacional, como troca de rolete, de rolamento e outras.

O Software quando usado em conjunto com o SIGEL e SGPLAM proporciona uma melhor performance, funcionamento e controle das guias.



Controle Principal: Acesso a manutenção das guias bem como montagem das guias na oficina e também diversos relatórios de gestão e planejamento de manutenção. O sistema está dividido em: MONTAR, MANUTENÇÃO, CONSULTAR (histórico manutenção guias, manutenção de guias, guias montadas operador oficina) e RELATÓRIOS (planejamento manutenção todas guias, pedido de manutenção, relação de guias e relação de guias montadas na oficina). Para acessar o usuário precisa clicar na funções para abrir o controle.

ARQUIVO

Controle Guias


Planejamento
manutenção de guias


Pedido de
Manutenção


Relação
de guias

RELATÓRIOS

Login


18:11:31

Usuário

Senha

OK

Cancelar

v 2.0

ARQUIVO

Principal

Controle Guias


Lançar
manutenção


Relatórios


Lançar
check-lis


Relatórios


Consultar
montagem


Confirmar
check-list


Planejamento
manutenção de guias


Pedido de
Manutenção


Relação
de guias


Imprimir
check-list

MANUTENÇÃO GUIAS

CHECK LIST OFICINA DE CILINDROS

CHECK-LIST OPERAÇÃO

RELATÓRIOS

IMPRIMIR



Controle de manutenção de guias: Esta função controla a troca de componente por tonelagem ou por data, ou seja, toda vez que uma peça/atividade de uma guia for trocada o sistema imputa a tonelagem da troca e a data. Assim o sistema consegue mostrar a tonelagem laminada e quantos dias aquela peça/atividade já foi usada. Quando efetuar uma manutenção o usuário precisa selecionar o número da guia e o sistema mostra automaticamente a tonelagem total. Depois é preciso escolher o nome do funcionário e a atividade da manutenção. Quando selecionar uma atividade o sistema mostra automaticamente a tonelagem de troca.

Obs.: No Software SIGEL é possível fazer o cadastro das *atividades e suas respectivas tonelagem de troca* e também a cadastro das *guias de laminação*.

Cadastros

Manutenção de guias

Cód manutenção: (Novo)

Guia manutenção: TRY2233 Tonelagem total

Data manutenção: 26/02/2021 Nome: Walace Pavão 3267

Atividade: Eixo do roletes

Observação: Tonelagem troca

666

✓



Controle de manutenção de guia: Controle mostra quais atividade foram realizadas e suas respectivas tonelagem laminadas até o momento. Sistema também exibe a tonelagem de troca da atividade e o total de dias da última troca. Quando lançado uma mesma atividade o sistema zera os dias e a tonelagem laminada, voltando a um novo ciclo. Caso seja uma peça/atividade ainda não realizada o sistema insere ela no controle.

Relatórios

Manutenção de guias

Guia	Atividade	Data Manutenção	Tonelagem Real	Peça trocada com:	Tonelagem laminada	Total dia Manut. Real	Tonelagem de troca peça nova:	Operador	Observacao
FTRR112244	Anel "Nilo"	27/02/2021	890	890	0	0	77	Walece Pevão	
	Molas helicoidal	03/02/2021	890	0	890	24	77	Walece Pevão	

Controle de histórico manutenção de guia: Controle exibe atividade realizadas por data e tonelagem.

Relatórios

Relatório histórico manutenção de guias

Guia	Atividade	Data Manutenção	Operador	Tonelagem da troca	Obs.
FTRR112244	Anel "Nilo"	27/02/2021	Walece Pevão	890	
	Molas helicoidal	27/02/2021	Walece Pevão	890	
		03/02/2021	Walece Pevão	0	

Imprimir Consultar



Controle de planejamento manutenção de guia: Controle exibe todas as guias e suas respectivas atividades realizadas, por tonelagem e data. Nesse controle o usuário pode ter uma visão da data e tonelagem que foi feita cada atividade/peça.

Relatório de manutenção todas guias

Guia	Atividade	Tonelagem Real	Peça trocada com:	Tonelagem laminada	Total dia Manut. Real	Tonelagem de troca peça nova:	Data Manutenção	Operador	Observação
FTRR1122	Molas helicoidal	890	0	890	22	77	03/02/2021	Wellece Pavão	

Controle de pedido manutenção de guias: Controle para pedir manutenção de guias. Ao fazer o pedido de manutenção o controle exibe todas os serviços executados nas guias, com sua tonelagem e o total de dias dos serviços executados. Também mostra uma lista dos serviços a ser executados e outras informações de manutenção para o responsável efetuar a manutenção.

Pedido manutenção de guias

Guia	Tipo	Atividade	Data Manutenção	Tonelagem Real	Tonelagem da Troca	Tonelagem laminada	Total dia Manut. Real	Tonelagem de troca	Observação
FTRR112244	RE40	Molas helicoidal	03/02/2021	890	0	890	22	77	

[Imprimir](#)

Serviços a ser executado

☐ Estrutura geral alojamento das buchas roscadas de regulagem dos braços☐ Braco Le(furação de pino de roscas de refrigeração e lubrificação)☐ Pino fixacao braço Ld/Le☐ Bucha roscada de regulagem de abertura braco Ld☐ Bucha roscada de regulagem de abertura braco Le☐ Anel "Nilo"☐ Molas prato☐ Molas helicoidal☐ Mangote de lubrificacao☐ Adaptador do mangote de lubrificacao



Controle montagem de guias e check-list Oficina: Controle de montagem de guias na oficina de cilindros. Sempre que uma guia sair do processo de laminação e o operador de montagem fazer a troca dos roletes é preciso lançar no sistema. Também é possível fazer o check-list para ser confirmado no laminador. Depois de imputado os dados no sistema, a tonelagem laminada é zerada, porém a tonelagem real permanece a mesma.

Check-list	
1	Condições do rolamento? ☐
2	Teste com mangueira de ar comprimido - Refrigeração? ☐
3	Teste com mangueira de ar comprimido - Lubrificação? ☐
4	Condições dos roletes? ☐
7	Condições das conexões de refrigeração e lubrificação? ☐
8	Utilização de Gabarito? ☐
9	Alinhamento e nivelamento dos roletes no visor? ☐
10	Embalagem? ☐

Controle recebimento de guias Laminador: Depois do check-list feito na oficina é preciso fazer liberação no laminador. Somente depois de liberar na oficina e no laminado que o operador consegue montar guia no sistema para produção.

Check-list	
1	Condições do rolamento? ☒
2	Teste com mangueira de ar comprimido - Refrigeração? ☒
3	Teste com mangueira de ar comprimido - Lubrificação? ☒
4	Condições dos roletes? ☒
5	Medidas da pré-guia? ☐
6	Acessórios (ex. mola, parafuso, porcas)? ☐
7	Condições das conexões de refrigeração e lubrificação? ☐
8	Utilização de Gabarito? ☐
9	Alinhamento e nivelamento dos roletes no visor? ☐
10	Embalagem? ☐
11	Montar chuveiro inferior quando for gaiola do acabador? ☐
12	Colocado guia de saída abraçadeira e arame? ☐



Relatório check list realizados: Todos os check-list realizados serão exibidos nesse controle e é possível saber os responsáveis do check-list de liberação da oficina e do laminado.

Relatório						
Relação guia montada						
Tipo guia	Numero	Oficina			Laminador	
		Estatus	Operador	Data	Estatus	Operador
RE35	REET33	Liberada	Wallace Pavão	09/04/2021		
RE40	FTRR112244	Liberada	Wallace Pavão	08/04/2021	Liberada	08/04/2021 Wallace Pavão

Controle de tonelagem real e tonelagem total: Sistema exhibe todas as guias com suas respectivas tonelagem real e tonelagem total.

Tonelagem guia			
Tipo Guia	Num Guia	Tonelagem total	Tonelagem laminada troca rolete
RE35	REET33	0	0
RE40	FTRR112244	890	425
	TESTE3322	10	10
RE50	TRY2233	3267	50
	WWQQ4455	100	100